

LISTA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ TWORZYW I ELASTMERÓW WYKORZYSTYWANYCH PRZY BUDOWIE INSTALACJI.

1. Wprowadzenie

Obecnie nie jest możliwe budowanie rurociągów bez korzystania z tworzyw sztucznych. Rury, wykonane z tworzyw sztucznych są używane nie tylko dla wody pitnej, ścieków, ale również do przenoszenia agresywnych cieczy i gazów. Drogie materiały, takich jak metal, ceramika lub szkło, zostały w znacznym stopniu zastąpione przez plastikowe rury. Ważne jest, jednakże dobór odpowiedniego materiału z tworzywa sztucznego dla każdej aplikacji. Ta lista "odporności chemicznej" służy jako wskazówka przydatna w tym zakresie. Lista jest okresowo aktualizowana. Zawiera on wszystkie tworzywa sztuczne i elastomery z zakresu produktu George Fischer, które mogą mieć bezpośredni kontakt z mediami.

Informacja jest oparty na doświadczeniach i jeśli są dostępne, na danych z testów, które obejmują temperatury i ciśnienia jako czynnikami negatywne. W niektórych przypadkach może być korzystne badanie przydatności w planowanych warunkach roboczych. Badania, o których mowa zostały przeprowadzone częściowo przez George Fischer, a częściowo przez Międzynarodową Organizację Normalizacyjną (ISO) lub krajowe organy normalizujące.

Do testów wykożystanu czyste związki chemiczne, w przypadku praktycznego zastosowania użycie mieszanin może wpłynąć na odporność chemiczną. Jeśli to możliwe proszę wykonać testy praktyczne na wybranej mieszaninie, odpowiedni sprzęt do wykonania testów jest do dyspozycji klienta w ramach serwisu. +GF+ posiada informacje na temat środków i ich miesznin które niesą jeszcze zawarte w tej liście. Odporności chemiczne daje cenną pomoc w planowaniu rurociągów z tworzywa sztucznego.

2. Instrukcje użycia Listy odporności chemicznej

2.1 General

Jak wspomniano we wprowadzeniu, "lista odporności chemicznej" jest przeznaczona tylko jako wskazówka. Zmiany w składzie kompozycji, warunkach pracy może prowadzić do odchylenia. Jeśli jest jakaś wątpliwość, zaleca się test materiału w jego warunkach pracy, poprzez zastosowanie instalacji pilotażowych. Żadna gwarancja ani roszczenia nie mogą być udzielona w związku z informacjami zawartymi w niniejszej broszurze. Dane są oparte na informacjach dostępnych w czasie przetwarzania, ale mogą być aktualizowane przez dalsze badania naukowe i doświadczenia.

2.2 Klasyfikacja

Zwyczajowe klasyfikacje: odporne, warunkowo odporne i nie zalecane są przedstawione przez znaki: + O, -, które umożliwiają prostą prezentację dla danej aplikacji. Te klasyfikacje są zdefiniowane jako:

Odporne: +

W ramach dopuszczalnych granic ciśnienia i temperatury materiał jest nienaruszony lub jedynie nieznaczny naruszony.

Warunkowo odporne: O

Medium może zaatakować materiału lub spowodować spęcznianie. Ograniczenia muszą być dokonywane w odniesieniu do ciśnienia i/lub temperatury, uwzględniając przewidywany okres użytkowania. Okres użytkowania instalacji może być skrócony, zauważalnie. Zaleca się dalsze konsultacje z George Fischer.

Nie zalecane: --

Materiału nie można użyć w ogóle, lub tylko w warunkach specjalnych.

2.3 Połączenia

2.3.1 Połączenia klejone (PVC)

Połączenia klejone wykonane przez zastosowanie standardowego kleju tangit PVC są ogólnie rzecz biorąc odporne tak jak sam materiał PCV. Następujące substancje chemiczne są jednak wyjątkiem:

- Kwas siarkowy H₂SO₄ w stężeniach powyżej 70 procent.
- Kwas solny HCl w stężeniach powyżej 25 procent.
- Kwas azotowy HNO₃ w stężeniach powyżej 20 procent.
- Kwas fluorowodorowy w dowolnym stężeniu.

W połączeniach wymienionych powyżej zastosowanie kleju tangit jest "warunkowo odporne". Przedwzyszkim zaleca się zastosowanie kleju DYTEX w celu zapewnienia odporności połączeń na stężone kwasy z listy powyżej.

2.3.2 Połączenia zgrzewane

W przypadku połączeń zgrzewanych PE, PP i PVDF połączenie posiada praktycznie tą samą odporność chemiczną jak materiał z którego zostało wykonane. W przypadku styczności materiału z medium które może powodować uszkodzenia, połączenia zgrzewane są szczególnie narażone przez napięcie powstające przy zgrzewaniu.

2.4 Uszczelnienia

W zależności od warunków pracy i naprężeń, żywotności materiałów uszczelniających mogą się różnić od materiału rurociągu. Uszczelnienia PTFE, które nie są uwzględnione na tej liście, jest odporne na wszystkie wykazane substancje chemiczne. Większa przenikliwość PTFE powinna być rozważona. Pod pewnymi warunkami pracy, na przykład przy transferze bardzo agresywne mediów, taki jak kwas solny ta charakterystyka materiału musi być brana pod uwagę.

2.5 Podsumowanie ogólne i ograniczenia zastosowania

Poniższa tabela zawiera wszystkie materiały znajdujące się w zakresie produktów George Fischer i skróty ich nazw. Podsumowanie daje wstępne informacje dotyczące ogólnego zachowania materiałów oraz limity temperatur.

2.6 Normy

Wykaz ten został wcześniej skompilowany z odniesieniem do następujących norm ISO: ISO/TR 7473

PVC-U nieplastyczny polichlorek winylu rury i kształtki – Odporność chemiczna w odniesieniu do płynów. ISO/TR 7474

PE Polietylen wysokiej gęstości rury i kształtki – Odporność chemiczna w odniesieniu do płynów .

Polipropylen (PP) rury i kształtki – Odporność chemiczna w odniesieniu do płynów. ISO TR 10358

Plastikowe rury oraz kształtki – Łączna tabela klasyfikacji odporności chemicznej. DVS 2205 część I

Obliczenia dla termoplastycznych pojemników i wyposażenia. DIN 8080 dodatek 1 "rury chlorowane polichloru winylu (PVC-C), PVC-C 250 – odporność chemiczna".

Materiał	Skrót	Opis	Maksymalna	
			Stala	Chwilow
Polichlorek winylu	PVC	Odporny na większość roztworów kwasów, związków alkalicznych i soli oraz związków organicznych zmieszanych z wodą. Nie odporny na węglowodory aromatyczne i chlorowane	60°	60°
Chlorowany polichlorek winylu	CPVC	Można używać podobnie do PVC, ale przy wyższych temperaturach. Konsultacje dla określonych aplikacji.	90°	110°
Dużej gęstości polietylen	PE 50	Odporny na uwodnione roztwory kwasów, alkaliach i sole, jak również do dużej liczby rozpuszczalników organicznych. Nienadaje się do skoncentrowanych utleniających kwasów.	60°	80°
Polipropylen, stabilizowany	PP	Odporność chemicznej podobna do PE, ale nadająca się do wyższych temperatur.	90°	110°
Fluorowany Polyvinylidene	PVDF SYGEF®	Odporny na kwasy, roztwory soli, związki alifatyczne, węglowodory aromatyczne i chlorowane, alkohole i chlorowce. Warunkowo nadające się do ketonu, estrów, bazy organiczne i roztwory zasadowe	140°	150°
Polybutylen	PB	Podobne do PE 50, ale mogą być używane do 90 ° C	90°	100°
Polioxymetylen	POM	Odporne na większości rozpuszczalników i uwodnionych alkali. Nieodpowiednie dla kwasów	60°	80°
Polytetrafluoroethylen Teflon®	PTFE	Odporne na wszystkich substancji chemicznych na tej liście	250°	300°
Nitryle	NBR	Dobra odporność na olej i benzyna. Nienadające się do utleniające nośnika	90°	120°
Butyl Ethylene Propylene Rubber	EPDM	Dobra odporność na ozon i pogodę. Szczególnie odpowiednie do agresywnego chemikaliów. Nieodpowiednie dla olejów i tłuszczów	90°	120°
Chloroprene Rubber Neoprene®	CR	Odporności chemicznej podobna jak PVC-U i między, z Nitrylem i butylem	80°	110°
Fluorine Rubber Viton®	FPM	Ma najlepsze chemicznych odporności na rozpuszczalniki z wszystkich elastomerów	150°	200°
Chlorine Sulphonyl Polyethylene Hypalon®	CSM	Odporności chemicznej podobne do EPDM	100°	140°

® Zarejestrow anym znakiem tow arow ym firmy DuPont Dow Elastomers

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM
Acetaldehyde	Aldehyd octowy	CH ₃ -COH	21	czysta technicznie	20	--	--	--	+	+	--	+	+	--	--	+
					40	--	--	--	+	--	--	+	--	--	--	
					60	--	--	--	+	--	--	+	--	--	--	
					80	--	--	--	+	--	--	+	--	--	--	
					100	--	--	--	+	--	--	+	--	--	--	
					120	--	--	--	+	--	--	+	--	--	--	
					140	--	--	--	+	--	--	+	--	--	--	
Acetaldehyde	Aldehyd octowy	CH ₃ -COH		40%, w odny roztwór	20	+	--	--	+	+	--	+	+	--	--	+
					40	--	--	--	+	+	--	+	+	--	+	
					60	--	--	--	+	+	--	+	+	--	+	
					80	--	--	--	+	+	--	+	+	--	+	
					100	--	--	--	+	+	--	+	+	--	+	
					120	--	--	--	+	+	--	+	+	--	+	
					140	--	--	--	+	+	--	+	+	--	+	
Acetic acid	Kwas octowy	CH ₃ COOH	118	czysta technicznie, lodowaty	20	+	--	--	+	+	+	+	--	--	+	+
					40	--	--	--	+	+	+	+	--	--	+	
					60	--	--	--	+	+	+	+	--	--	+	
					80	--	--	--	+	+	+	+	--	--	+	
					100	--	--	--	+	+	+	+	--	--	+	
					120	--	--	--	+	+	+	+	--	--	+	
					140	--	--	--	+	+	+	+	--	--	+	
Acetic acid	Kwas octowy	CH ₃ COOH		10%, w odny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					140	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Acetic acid	Kwas octowy	CH ₃ COOH	118	98%	20	--	--	--	+	+	+	+	--	--	--	--
					40	--	--	--	+	+	+	+	--	--	--	
					60	--	--	--	+	+	+	+	--	--	--	
					80	--	--	--	+	+	+	+	--	--	--	
					100	--	--	--	+	+	+	+	--	--	--	
					120	--	--	--	+	+	+	+	--	--	--	
					140	--	--	--	+	+	+	+	--	--	--	
Acetic acid	Kwas octowy	CH ₃ COOH		60%	20	+	--	--	+	+	+	+	--	--	--	--
					40	+	--	--	+	+	+	+	--	--	--	
					60	+	--	--	+	+	+	+	--	--	--	
					80	+	--	--	+	+	+	+	--	--	--	
					100	+	--	--	+	+	+	+	--	--	--	
					120	+	--	--	+	+	+	+	--	--	--	
					140	+	--	--	+	+	+	+	--	--	--	
Acetic acid	Kwas octowy	CH ₃ COOH		50%, w odny	20	+	+	--	+	+	+	+	+	--	+	+
					40	+	+	--	+	+	+	+	+	--	+	
					60	+	+	--	+	+	+	+	+	--	+	
					80	+	+	--	+	+	+	+	+	--	+	
					100	+	+	--	+	+	+	+	+	--	+	
					120	+	+	--	+	+	+	+	+	--	+	
					140	+	+	--	+	+	+	+	+	--	+	
Acetic acid anhydride	Bezwodnik octowy	(CH ₃ -CO) ₂ O	139	czysta technicznie	20	--	--	--	+	+	--	+	--	--	--	+
					40	--	--	--	+	+	--	+	--	--	+	
					60	--	--	--	+	+	--	+	--	--	+	
					80	--	--	--	+	+	--	+	--	--	+	
					100	--	--	--	+	+	--	+	--	--	+	
					120	--	--	--	+	+	--	+	--	--	+	
					140	--	--	--	+	+	--	+	--	--	+	
Acetic acid isobutyl ester	Izobutyl estru kwasu octowego	(CH ₂) ₂ -CH-(CH ₂) ₂ -CO ₂ H		czysta technicznie	20	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
					40	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
					60	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
					80	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
					100	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
					120	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
					140	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM			
Acetone	Aceton	CH ₃ -CO-CH ₃	56	czysta technicznie	20	--	--	--	++	++	--	++	--	--	--	OO			
					40	--	--	--	++	++	--	++	--	--	OO				
					60	--	--	--	++	++	--	++	--	--	OO				
					80	--	--	--	++	++	--	++	--	--	OO				
					100	--	--	--	++	++	--	++	--	--	OO				
					120	--	--	--	++	++	--	++	--	--	OO				
					140	--	--	--	++	++	--	++	--	--	OO				
Acetone	Aceton			do 10%,	20	--	--	O	++	++	OO	++	O	--	O+	OO			
					40	--	--	O	++	++	OO	++	O	--	O+	OO			
					60	--	--	O	++	++	OO	++	O	--	O+	OO			
					80	--	--	O	++	++	OO	++	O	--	O+	OO			
					100	--	--	O	++	++	OO	++	O	--	O+	OO			
					120	--	--	O	++	++	OO	++	O	--	O+	OO			
					140	--	--	O	++	++	OO	++	O	--	O+	OO			
Acetonitrile	Acetonitryl	CH ₃ CN	81.6	100%	20	--	--	--			--								
					40	--	--	--											
					60	--	--	--											
					80	--	--	--											
					100	--	--	--											
					120	--	--	--											
					140	--	--	--											
Acetophenone	Acetofenon	CH ₃ -CO-C ₆ H ₅		100%	20							+							
					40														
					60														
					80														
					100														
					120														
					140														
Acrylic acid methyl ester	Ester metylow y kw asu akrylow ego	CH ₂ =CHCOOCH ₃	80.3	czysta technicznie	20	--	--	--			+	O							
					40	--	--	--											
					60	--	--	--											
					80	--	--	--											
					100	--	--	--											
					120	--	--	--											
					140	--	--	--											
Acrylic ester	Ester akrylow y	CH ₂ = CH-COOCH ₂ CH ₃	100	czysta technicznie	20	--	--	--			--	--	O	--	--	O	+		
					40	--	--	--											
					60	--	--	--											
					80	--	--	--											
					100	--	--	--											
					120	--	--	--											
					140	--	--	--											
Acrylonitrile	Akrylonitryl	CH ₂ = CH-CN	77	czysta technicznie	20	--	--	--	+	+	--	+	O	--	+	O			
					40	--	--	--	+	+	--	+	O	--	+	O			
					60	--	--	--	+	+	--	+	O	--	+	O			
					80	--	--	--	+	+	--	+	O	--	+	O			
					100	--	--	--	+	+	--	+	O	--	+	O			
					120	--	--	--	+	+	--	+	O	--	+	O			
					140	--	--	--	+	+	--	+	O	--	+	O			
Adipic acid	Kwas adypinow y	HOOC-(CH ₂) ₄ -COOH	Fpv	nasycone,	20	+	+	--	+	+	+	+	+	+	+	+			
					40	+	+	--	+	+	+	+	+	+	+				
					60	--	+		+	+	+	+	+	+	+				
					80		+		+	+	+	+	+	+	+				
					100		+		+	+	+	+	+	+	+				
					120		+		+	+	+	+	+	+	+				
					140		+		+	+	+	+	+	+	+				
Alcoholic spirits Gin,w hisky	Alkoholow e napoje spirytusow e, w hisky gin			około 40% ethyl	20	+	O	--	+	+	+	+	+	+	+	+			
					40	+	O	--	+	+	+	+	+	+	+				
					60	+	O	--	+	+	+	+	+	+	+				
					80	+	O	--	+	+	+	+	+	+	+				
					100	+	O	--	+	+	+	+	+	+	+				
					120	+	O	--	+	+	+	+	+	+	+				
					140	+	O	--	+	+	+	+	+	+	+				

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM
Allyl alcohol	Alkohol aliliu	$H_2C = CH-CH_2-OH$	97	96%	20	+	+	-	+	+		+	+	+	+	+
					40	-			+	+						
					60				+	+						
					80											
					100											
					120											
					140											
Alum	Alun	Zobacz siarczanu glinu potasu														
Aluminium chloride	Chlorek glinu	$AlCl_3$		10%, w odny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80		+									
					100											
					120											
					140											
Aluminium chloride	Chlorek glinu	$AlCl_3$	115	nasycone	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80		+									
					100											
					120											
					140											
Aluminium fluoride	Fluorek glinu	AlF_3		nasycone	20		+	-			+					
					40		+									
					60		+									
					80											
					100											
					120											
					140											
Aluminium hydroxide	Wodorotlenek glinu	$Al(OH)_3$		zaw iesina	20		+					+				
					40		+									
					60		+									
					80		+									
					100											
					120											
					140											
Aluminium nitrate	Azotan glinu	$Al_2(NO_3)_3$		nasycone	20		+				+	+				
					40		+									
					60		+									
					80		+									
					100											
					120											
					140											
Aluminium sulphate	Siarczan glinu	$Al_2(SO_4)_3$		10%, w odny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80	+	+									
					100											
					120											
					140											
Aluminium sulphate	Siarczan glinu			zimno nasycone,	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80		+									
					100											
					120											
					140											
Ammonia	Amoniak	NH_3	-33	gazow e,	20	+	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+			+	+	+	+	+	+	+	
					60	+										
					80				+	+	+	+	+	+	+	
					100											
					120											
					140											

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM
Ammonium acetate	Octan amonu	CH ₃ COONH ₄		w odny, wszystkie	20	+	+	○	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+		+	+	+	+	+	+	+	
					60	○	+		+	+	+	+	+	+	+	
					80	+			+	+	+	+	+	+	+	
					100				+	+	+	+	+	+	+	
					120				+	+	+	+	+	+	+	
					140											
Ammonium aluminium sulfate	Siarczan glinu amonu				20			-			+					
					40						+					
					60						+					
					80						+					
					100						+					
					120											
					140											
Ammonium bromide	Bromek amonu				20						+					
					40						+					
					60						+					
					80											
					100											
					120											
					140											
Ammonium carbonate	Węglan amonu	(NH ₄) ₂ CO ₃		50%, w odny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80	+			+	+	+	+	+	+	+	
					100				+	+	+	+	+	+	+	
					120				+	+	+	+	+	+	+	
					140											
Ammonium chloride	Chlorek amonu	NH ₄ Cl	115	w odny, zimno	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80	+	+		+	+	+	+	+	+	+	
					100				+	+	+	+	+	+	+	
					120							+	+	+	+	
					140											
Ammonium citrate	Cytrynian amonu				20	+					+					
					40	+							+			
					60	+							+			
					80								+			
					100								+			
					120											
					140											
Ammonium dicromate	Dw uchromian amonu	(NH ₄) ₂ Cr ₂ O ₇		nasycone	20		+									
					40		+									
					60		+									
					80		+									
					100											
					120											
					140											
Ammonium dihydrogen phosphate	Dw uw odoro fosforan amonu				20	+			+	+						
					40	+				+	+					
					60	+				+	+					
					80					+	+					
					100											
					120											
					140											
Ammonium fluoride	Fluorek amonu	NH ₄ F			2	+	+	-	+	+	+					
					40	+			+	+	+					
					60	+			+	+	+					
					80				+	+	+					
					100					+	+					
					120											
					140											

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM		
Ammonium formiate	Mrów czan amonu				20						++							
					40													
					60													
					80													
					100													
					120													
					140													
Ammonium hexafluorosilicate	Sześćcio fluoro krzemian amonu				20						++							
					40													
					60													
					80													
					100													
					120													
					140													
Ammonium hydrogen carbonate	Wodorow ęgłan amonu				20	+			+	+								
					40	+			+	+								
					60	+			+	+								
					80						+							
					100													
					120													
					140													
Ammonium hydrogen fluoride	Fluorow odór amonu	NH ₄ HF ₂		50%, w odny	20	+	+	-	+	+	+	+	+					
					40	+	+		+	+	+	+						
					60	○	+		+	+	+							
					80													
					100													
					120													
					140													
Ammonium hydrogen phosphate	Fosforan amonu w odoru				20	+			+	+								
					40	+			+	+								
					60	+			+	+								
					80					+								
					100													
					120													
					140													
Ammonium hydrogen sulfite	Siarczan amonu w odoru	(NH ₄)H ₅			20						+							
					40													
					60													
					80													
					100													
					120													
					140													
Ammonium hydroxide	Wodorotlenek amonu	NH ₄ OH		w odny, zimno	20	+	-	+	+	+	-	+	-	+	+	+		
					40	+		+	+	+		+		+	+	+		
					60	○		○	+			○		○	+	+		
					80				+						○	+		
					100											-		
					120													
					140													
Ammonium nitrate	Azotan amonu	NH ₄ NO ₃	112	w odny,	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					60	+	+	+	○	+	+	+	+	+	○	+		
					80		+		○	+	+	+	+	+				
					100													
					120													
					140													
Ammonium oxalate	Szcza w ian amonu	H ₄ NOOC-COONH ₄			20						+	+						
					40													
					60													
					80													
					100													
					120													
					140													

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM
Ammonium persulphate	Nadsiarczan amonu	$(NH_4)_2S_2O_8$			20	+	+				+					
					40	+	+									
					60	+	+									
					80	+	+									
					100											
					120											
Ammonium phosphate	Fosforan amonu	$(NH_4)_3PO_4$		nasycone	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80											
					100											
					120											
Ammonium sulphate	Siarczan amonu	$(NH_4)_2SO_4$		w odny,	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					80											
					100											
					120											
Ammonium sulphide	Siarczek amonu	$(NH_4)_2S$		w odny, wszystkie	20	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	
					40	+	0	+	+	+	+	+	+	+		
					60	0	0	+	+	+	+	+	+	+		
					80		-			+						
					100											
					120											
Ammonium tetrafluoroborate	Cztero fluoro Boran amonu	$(NH_4)BF_4$			20			-			+					
					40						+					
					60						+					
					80						+					
					100						+					
					120											
Ammonium thiocyanate	Trój cyjanian amonu	NH_4SCN		nasycone	20		+				+					
					40		+				+					
					60		+				+					
					80		+				+					
					100											
					120											
Amyl acetate	Octan amyłu	$CH_3(CH_2)_4-COOCH_3$	141	czysta technicznie	20	-	-	-	+	0	+	0	-	-	-	
					40				+	0	+	0				
					60				+	-	0	0				
					80							+				
					100							+				
					120											
Amyl alcohol	Alkohol amyłow y	$CH_3(CH_2)_3-CH_2-OH$	137	czysta technicznie	20	+	+	-	+	+	+	+	0	+	+	
					40	+	+		+	+	+	+	+			
					60	0	+		+	+	+	+	+			
					80				+	+	+	+	+			
					100							+				
					120								0			
Aniline	Anilina	$C_6H_5NH_2$	182	czysta technicznie	20	-	-	-	0	0	+	-	0	-	-	
					40						+	0	0			
					60						+	0	0			
					80						-					
					100											
					120											

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM				
Aniline hydrochloride	Chlorowodorek aniliny	C_6H_7N+HCl	245	wodny,	20	+	+	-	+	+	+	+	+	○	○	-	+			
					40	○	+		+	+	+	+	+	-	-					
					60				○	○										
					80															○
					100															+
					140															+
Antimony thiocyanate	Trójcyjanian antymonu	S_6SCN			20						+									
					40															
					60															
					80															
					100															
					140															
Antimony trichloride	Chlorek antymonu	$SbCl_3$		90%, w odny	20	+	+	-	+	+	+	+	+	-	-	+	+			
					40	+			+	+	+	+	+							
					60				+	+	+	+	+							
					80															
					100															
					140															
Aquaregia	Woda królewska	HNO_3+HCl			20	+	+	-	-	-	○	-	○	-	-		○			
					40	○														
					60															
					80															
					100															
					140															
Arsenic acid	Kwas arsenu	H_3AsO_4		80%, w odny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					60	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					80		+	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+			
					100										+					
					140															
Barium carbonate	Węglan baru	$BaCO_3$		s	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					40	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+				
					60	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+				
					80		+		+	+	+	+	+	+	+	+				
					100															
					140															
Barium chloride	Chlorek baru	$BaCl_2$		nasycone	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					40	+	+		+	+	+	+	+	+	+					
					60	+	+		+	+	+	+	+	+	+					
					80		+		+	+	+	+	+	+	+					
					100										+					
					140															
Barium hydroxide	Wodorotlenek baru	$Ba(OH)_2$	102	wodny,	20	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+				
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+					
					60	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+					
					80		+		+	+	+	+	+	+	+					
					100															
					140															
Barium salts	Sole baru			wodny, wszystkie	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+					
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+					
					80		+		+	+	+	+	+	+	+					
					100															
					140															

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM		
Barium sulfate	Siarczan baru	BaSO ₄		s	20	+		-	+	+	+	+						
					40	+				+	+	+	+	+				
					60	+						+	+	+	+			
					80							+	+	+	+			
					100								+	+	+			
					120									+	+			
					140													
Barium sulfide	Siarczek baru	BaS		zawiesina	20	+	+		+	+	+	+						
					40	+	+		+	+	+	+	+					
					60	+	+		+	+	+	+	+	+				
					80		+			+	+	+	+	+				
					100							+	+	+				
					120								+	+				
					140													
Battery acid see Sulphuric acid 40%	Kwas baterii Zobacz kwas siarkowy 40 %																	
Beef tallow emulsion, sulphonate	Łój tłuszcz, emulsja, sulfonowa			zwyczajna komercyjna	20	+	o	+	+	+	+	-	+	+	+	+		
					40													
					60													
					80													
					100													
					120													
					140													
Beer	Pivo			zwyczajna komercyjna	20	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+		
					40	+	+	+	+	+	+							
					60	+	+	+	+	+	+							
					80		+											
					100													
					120													
					140													
Benzaldehyde	Aldehyd Benzenu	C ₆ H ₅ -CHO	180	nasycone,	20	-	-	-	+	+	+	+	+	o	-	-		
					40				+	+	o	+	+					
					60				+									
					80													
					100													
					120													
					140													
Benzene	Benzen	C ₆ H ₆	80	czysta technicznie	20	-	-	-	o	o	+	-	+	o	-	-		
					40				o	-	o							
					60													
					80													
					100													
					120													
					140													
Benzenesulfonic acid	Kwas sulfonowy benzenowy	C ₆ H ₅ SO ₃ H		czysta technicznie	20			-			+		+					
					40													
					60													
					80													
					100													
					120													
					140													
Benzine (Gasoline)	Olej napędowy benzyna	C ₅ H ₁₂ w C ₁₂ H ₂₆	80-	free of lead and	20	+	+	-	+	o	+	-	+	+	-	o		
					40	+	+		+	o	+		+	+				
					60	+	+		o	-	+		+	+				
					80													
					100													
					120													
					140													

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM		
Benzoic acid	Kwas benzoowy	C ₆ H ₅ -COOH	Fpv	wodny, wszystkie	20	+	+	+	+	+	+	+	+					
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					60	○	+		+	+	+	+	+	+				
					80	○	+		+	+	+	+	+	+				
					100				+	+	+	+	+	+				
					120				+	+	+	+	+	+				
					140				+	+	+	+	+	+				
Benzyl alcohol	Alkohol benzylowy	C ₆ H ₅ -CH ₂ -OH	206	czysta technicznie	20	○	--	--	+	+	+	--	+	--			○	
					40				+	+	+							
					60				○	○	○	+	+					
					80							+	+	+				
					100													
					120													
					140													
Benzyl chloride	Chlorek benzylu	C ₆ H ₅ CHCl ₂		czysta technicznie	20						+							
					40							+						
					60													
					80													
					100													
					120													
					140													
Beryllium chloride	Chlorek berylu	BeCl ₂			20						+							
					40							+						
					60													
					80													
					100													
					120													
					140													
Beryllium sulfate	Siarczan berylu	BeSO ₄			20						+							
					40							+						
					60													
					80													
					100													
					120													
					140													
Borax	Boraks	Na ₂ B ₄ O ₇		wodny, wszystkie	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					60	○	+		+	+	+	+	+	+	+	+		
					80		+		+	+	+	+	+	+	+	+		
					100				+	+	+	+	+	+	+	+		
					120													
					140													
Boric acid	Kwas borowy	H ₃ BO ₃		wszystkie, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					60	○	+		+	+	+	+	+	+	+	+		
					80		+		+	+	+	+	+	+	+	+		
					100				+	+	+	+	+	+	+	+		
					120													
					140													
Brine, containing chlorine	Solanki, zawierające chlor	NaClCl ₂			20	+	+	--	+	○	+	○	+	○	○	○		
					40	+	+		+									
					60	+	+				○							
					80													
					100													
					120													
					140													
Bromine, liquid	Brom, płynny	Br ₂	59	czysta technicznie	20	--	--	--	--	--	+	--	+					
					40													
					60													
					80													
					100													
					120													
					140													

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM
Bromine, vapours	Pary bromu,	Br ₂		wysokie	20	--	--	--	--	--	++	--	+	--	--	--
					40	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
					60	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
					80	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
					100	--	--	--	--	--	--	--	--	○	--	--
					120	--	--	--	--	--	--	--	--	+	--	--
					140	--	--	--	--	--	--	--	--	+	--	--
Bromine w ater	Wody bromow e	Br+H ₂ O		nasycone,	20	+	○	--	--	--	+	--	+	--	--	--
					40	+	○	--	--	--	+	--	--	--	--	
					60	+	○	--	--	--	+	--	--	--	--	
					80	+	○	--	--	--	+	--	--	--	--	
					100	+	○	--	--	--	+	--	--	--	--	
					120	+	○	--	--	--	+	--	--	--	--	
					140	+	○	--	--	--	+	--	--	--	--	
Bromobenzene	Bromo benzen	C ₆ H ₅ Br			20	--	--				+		+			
					40	--	--									
					60	--	--									
					80	--	--									
					100	--	--									
					120	--	--									
					140	--	--									
Butadiene	Butadien	H ₂ C=CH-CH=CH ₂	-4	czysta technicznie	20	+	+	--	+	+	+	--	○	--	+	+
					40	+	+	--	+	+	+	--	○	--	+	○
					60	+	+	--	+	+	+	--	○	--	+	○
					80	+	+	--	+	+	+	--	○	--	+	○
					100	+	+	--	+	+	+	--	○	--	+	○
					120	+	+	--	+	+	+	--	○	--	+	○
					140	+	+	--	+	+	+	--	○	--	+	○
Butane	Butan	C ₄ H ₁₀	0	czysta technicznie	20	+	+	+	+	+	+	--	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	--	+	+	+	+
					60	+	+	+	+	+	+	--	+	+	+	+
					80	+	+	+	+	+	+	--	+	+	+	+
					100	+	+	+	+	+	+	--	+	+	+	+
					120	+	+	+	+	+	+	--	+	+	+	+
					140	+	+	+	+	+	+	--	+	+	+	+
Butanediol	Butanodiol	HO-(CH ₂) ₄ -OH	230	wodny, 10%	20	+	+	--	+	+		+	+	+	○	+
					40	○	+	--	+	+		+	+	+	--	+
					60	○	+	--	+	+		+	+	+	+	+
					80	○	+	--	+	+		+	+	+	+	+
					100	○	+	--	+	+		+	+	+	+	+
					120	○	+	--	+	+		+	+	+	+	+
					140	○	+	--	+	+		+	+	+	+	+
Butano	Butano	C ₄ H ₉ OH	117	czysta technicznie	20	+	+	--	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	--	+	+	+	+	+	○	+	+
					60	○	+	--	+	+	○	+	+	+	○	+
					80	○	○	--	+	+	--	+	+	+	○	+
					100	○	○	--	+	+	--	+	+	+	○	+
					120	○	○	--	+	+	--	+	+	+	○	+
					140	○	○	--	+	+	--	+	+	+	○	+
Butyl acetate	Octan butylu	CH ₃ COOCH ₂ CH ₂ CH ₂ CH ₃	126	czysta technicznie	20	--	--	--	+	○	+	+	○	--	○	○
					40	--	--	--	+	○	+	+	○	--	○	○
					60	--	--	--	+	○	+	+	○	--	○	○
					80	--	--	--	+	○	+	+	○	--	○	○
					100	--	--	--	+	○	+	+	○	--	○	○
					120	--	--	--	+	○	+	+	○	--	○	○
					140	--	--	--	+	○	+	+	○	--	○	○
Butyl phenol, ptertiary	Fenol Butylu ,	(CH ₃) ₃ C-C ₆ H ₄ -OH	237	czysta technicznie	20	○	○	--	○	+	+	--	○	--	--	--
					40	--	--	--	○	+	+	--	○	--	--	--
					60	--	--	--	○	+	+	--	○	--	--	--
					80	--	--	--	○	+	+	--	○	--	--	--
					100	--	--	--	○	+	+	--	○	--	--	--
					120	--	--	--	○	+	+	--	○	--	--	--
					140	--	--	--	○	+	+	--	○	--	--	--

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM			
Butyleneglycol	Glikol trimezamid	HO-CH ₂ -CH=CH-CH ₂ -OH	235	czysta technicznie	20	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+			
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+		
					60	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80														
					100														
					120														
					140														
Butylene liquid	Ciecz trimezamid	C ₄ H ₆	51	czysta technicznie	20	+		--	--	--	+	○	+	+	+	○			
					40														
					60														
					80														
					100														
					120														
					140														
Butyric acid	Kwas masłowy	CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -COOH	163	czysta technicznie	20	+	+	--	+	+	+	○	○	--	○	○			
					40				+	+	+	+	+	+	+	+			
					60														
					80														
					100														
					120														
					140														
Cadmium bromide	Bromek kadmu	CdBr ₂			20	+	+		+	+		+	+						
					40	+	+		+	+		+	+						
					60	+	+		+	+		+	+						
					80	+	+												
					100														
					120														
					140														
Cadmium chloride	Chlorek kadmu	CdCl ₂			20	+	+		+	+		+	+						
					40	+	+		+	+		+	+						
					60	+	+		+	+		+	+						
					80				+	+		+	+						
					100														
					120														
					140														
Cadmium cyanide	Cyjanek kadmu	Cd(CN) ₂			20	+			+	+									
					40	+			+	+									
					60	+			+	+									
					80					+									
					100														
					120														
					140														
Cadmium sulfate	Siarczan kadmu	CdSO ₄			20	+	+		+	+		+	+						
					40	+	+		+	+		+	+						
					60	+	+		+	+		+	+						
					80	+	+			+		+	+						
					100														
					120														
					140														
Calcium acetate	Octan w apnia	(CH ₃ COO) ₂ Ca		nasycone	20	+	+	+	+	+	+	+	+						
					40	+	+		+	+	+	+	+						
					60		+		+	+	+	+	+						
					80		+												
					100														
					120														
					140														
Calcium bisulphite	Octan w apnia	Ca(HSO ₃) ₂		zimno nasycone,	20	+	+	+			+	+	+	--	○	+			
					40		+	+				+	+						
					60		+					+	+						
					80		+					+	+						
					100								+						
					120								+						
					140								+						

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM				
Calcium bromide	Bromek w apnia	CaBr ₂			20	+	+		+	+		+	+							
					40	+	+		+	+		+	+							
					60	+	+		+	+		+	+		+	+				
					80		+													
					100															
					120															
					140															
Calcium carbonate	Węglan w apnia	CaCO ₃			20	+	+		+	+	+	+	+							
					40	+	+		+	+	+	+	+	+						
					60	+	+		+	+	+	+	+	+						
					80		+													
					100															
					120															
					140															
Calcium chlorate	chlorek w apnia	Ca(ClO ₃) ₂			20	+	+		+	+	+									
					40	+	+		+	+	+									
					60	+	+		+	+	+									
					80		+													
					100															
					120															
					140															
Calcium chloride	Chloran w apnia	CaCl ₂	125	nasycone,	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					60	○	+		+	+	+	+	+	+	+	+				
					80	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+				
					100				+	+	+	+	+	+	+	+				
					120				+	+	+	+	+	+	+	+				
					140				+	+	+	+	+	+	+	+				
Calcium fluoride	Fluorek w apnia	CaF ₂			20	+			+	+			+							
					40	+			+	+			+							
					60	+			+	+			+							
					80				+	+										
					100															
					120															
					140															
Calcium hydrogencarbonate	Wodorow ęglan w apnia	Ca(HCO ₃) ₂			20						+	+	+							
					40						+	+	+							
					60						+	+	+							
					80						+	+	+							
					100						+	+	+							
					120								+							
					140															
Calcium hydrogensulfide	Wodorosiarczek w apnia	Ca(SH) ₂			20		+	-			+	+								
					40		+				+	+								
					60		+				+	+								
					80		+				+	+								
					100						+	+								
					120								+							
					140															
Calcium hydrosulfite	Wodorosiarczyn w apnia	Ca(HSO ₃) ₂		nasycone	20						+									
					40						+									
					60						+									
					80						+									
					100						+									
					120								+							
					140															
Calcium hydroxide	Wodorotlenek w apnia (w apno gaszone)	Ca(OH) ₂	100	nasycone,	20	+	+	+	+	+	○	+	+	+	+					
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+					
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	○	+					
					80		+		+				+	+	+					
					100								+	+	+					
					120									+	+					
					140										+					

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM					
Calcium lactate	Mleczan w apnia	$(CH_3COO)_2Ca$		nasycone	20				++	++	++	++	++								
					40				++	++	++	++	++								
					60																
					80																
					100																
					120																
					140																
Calcium nitrate	Azotan w apnia	$Ca(NO_3)_2$	115	50%, w odny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					60																
					80	+															
					100																
					120																
					140																
Calcium phosphate	Fosforan w apnia	$Ca(H_2PO_4)_2$ $CaHPO_4$ $Ca_3(PO_4)_2$			20						+										
					40																
					60																
					80																
					100																
					120																
					140																
Calcium sulfide	Siarczek w apnia	Ca_5			20	+				+		+									
					40	+															
					60	+															
					80																
					100																
					120																
					140																
Calcium sulphate	Siarczek w apnia	$CaSO_4$		zaw iesina	20	+	+	--			+	+									
					40	+	+														
					60	+	+														
					80	+	+														
					100																
					120																
					140																
Calcium sulphite	Siarczek w apnia	$Ca(HSO_3)_2$		w odny, zimno	20	+			+	+		+									
					40	+															
					60	+															
					80																
					100																
					120																
					140																
Calcium tungstate	Wolframian w apnia	CaO_4W			20						+										
					40																
					60																
					80																
					100																
					120																
					140																
Caprolactam	Kapolaktam	$C_6H_{11}NO$			20																
					40																
					60																
					80																
					100																
					120																
					140																
Caprolactone	Caprolactone	$C_6H_{10}O_2$			20																
					40																
					60																
					80																
					100																
					120																
					140																

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM
Carbon dioxide - carbonic acid	Dw utlenek węgla	CO ₂		czysta technicznie,	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					140	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Carbon disulphide	Dw usiarczek węgla	CS ₂	46	czysta technicznie	20	-	-	-	0	0	+		+	-	-	-
					40											
					60											
					80											
					100											
					140											
Carbon tetrachloride	Czterochlorek węgla	CCl ₄	77	czysta technicznie	20	-	-	-	-	-	+	-	+	-	-	-
					40											
					60											
					80											
					100											
					140											
Carbonic acid	Kwas węglowy	H ₂ CO ₃			20	+	+		+	+	+	+	+			
					40	+	+		+	+	+	+	+			
					60	+	+		+	+	+	+	+			
					80	+	+		+	+	+	+	+			
					100									+		
					140											
Caro's acid Casein	Kwas 's Caro	Zobacz kwas monosulfuric Perox														
Casein	Kazeina				20						+					
					40											
					60											
					80											
					100											
					140											
Caustic potash solution	Roztwór potasu żrącego	KOH	131	50%, w odny	20	+	+	+	+	+	-		-	0	-	+
					40	+	+	+	+	+						
					60	0	+	+	+	+						
					80	+	+	+	+	+	+	+				
					100											
					140											
Caustic soda solution	Roztwór sody kaustycznej	NaOH		50%, w odny	20	+	+	+	+	+	0	+	-	0	-	+
					40	+	+		+	+		+				
					60	+	+		+	+		+				
					80				+	+						
					100											
					140											
Cerium (III-chloride)	Trójchlorek ceru	CeCl ₃			20						+					
					40											
					60											
					80											
					100											
					140											
Cesium chloride	Chlorek ceszu	ClCs			20						+					
					40											
					60											
					80											
					100											
					140											

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM		
Cesium hydroxide	Wodorotlenek cezu	CsOH			20			--			++							
					40													
					60													
					80													
					100													
					120													
					140													
Chloral hydrate	Wodzian chloralu	CCl ₃ -CH(OH) ₂	98	czysta technicznie	20	--		--	++	o	--	o	o	--	o	+		
					40				++									
					60				++		--							
					80													
					100													
					120													
					140													
Chloric acid	Kwas chlorow y	HClO ₃		10%, w odny	20	+	+	--	+	--	+	+	--	--	--	+		
					40	+	+		+		+	+				+		
					60	o	+				+	+				+		
					80													
					100													
					120													
					140													
Chloric acid	Kwas chlorow y	HClO ₃		20%, w odny	20	+	+	--	o	--	+	+	--	--	--	+		
					40	+	+					+				+		
					60	o	+											
					80													
					100													
					120													
					140													
Chlorine	Chlor	Cl ₂		wilgotne, 97%,	20	--	--	--	--	--	--	--	+	--	--	o		
					40													
					60													
					80													
					100													
					120													
					140													
Chlorine	Chlor	Cl ₂		bezw odny,	20	--	--	--	o	--	+	o	+	--	--	o		
					40				o		+	+						
					60				--		+	+						
					80						+	+	o					
					100													
					120													
					140													
Chlorine	Chlor	Cl ₂		ciecz, technicz sz ystkiey	20	--	--	--	--	--	+	--	o	--	--	--		
					40													
					60													
					80													
					100													
					120													
					140													
Chlorine w ater	Woda chlorow a	Cl ₂ + H ₂ O		nasycone	20	+	+	o	o	o	o	o	o	--	o	--		
					40	+	+		o									
					60	o	o											
					80		--											
					100													
					120													
					140													
Chloroacetic acid	Kwas chlorooctow y	ClCH ₂ COOH		50%, w odny	20	+	--	--	+	+	+	o	--	--	--	o		
					40	+			+	+	o							
					60				+	+	--							
					80													
					100													
					120													
					140													

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM
Chloroacetic acid, mon	Kwas chlorooctowy	ClCH ₂ COOH	188	czysta technicznie	20	+	-	-	+	+	-	○	-	-	-	○
					40	+	-	-	+	+	-	-	-	-	-	
					60	○	-	-	+	+	-	-	-	-	-	
					80	-	-	-	+	+	-	-	-	-	-	
					100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
					120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
					140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Chlorobenzene	Chlorobenzen	C ₆ H ₅ Cl	132	czysta technicznie	20	-	-	-	○	+	-	-	-	-	-	○
					40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
					60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
					80	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-	
					100	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-	
					120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
					140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Chloroethanol	Chloroetanol	ClCH ₂ -CH ₂ OH	129	czysta technicznie	20	-	-	-	+	+	+	○	-	+	-	○
					40	-	-	-	+	+	+	○	-	-	-	
					60	-	-	-	+	+	+	○	-	-	-	
					80	-	-	-	+	+	+	○	-	-	-	
					100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
					120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
					140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Chlorosulphonicacid	Kwas Chloro sulfonowy	ClSO ₃ H	158	czysta technicznie	20	○	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-
					40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
					60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
					80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
					100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
					120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
					140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Chrome alum (chromium potassium sulphate)	Alun Chromowy potasowy	Kcr(SO ₄) ₂		zimno nasycone,	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
					100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
					120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
					140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Chromic acid	Kwas chromowy	CrO ₃ + H ₂ O		do 50%,	20	○	+	-	○	○	+	○	+	-	-	○
					40	○	○	-	-	-	+	○	+	-	○	
					60	-	○	-	-	-	+	○	+	-	○	
					80	-	-	-	-	-	+	○	+	-	○	
					100	-	-	-	-	-	+	○	+	-	○	
					120	-	-	-	-	-	+	○	+	-	○	
					140	-	-	-	-	-	+	○	+	-	○	
Chromic acid	Kwas chromowy	CrO ₃ + H ₂ O		wszystkie, wodny	20	○	○	-	○	○	+	-	+	-	-	○
					40	○	○	-	○	○	+	-	+	-	○	
					60	○	○	-	○	○	+	-	+	-	○	
					80	○	○	-	○	○	+	-	+	-	○	
					100	○	○	-	○	○	+	-	+	-	○	
					120	○	○	-	○	○	+	-	+	-	○	
					140	○	○	-	○	○	+	-	+	-	○	
Chromic acid + sulphuric acid + water	Kwas chromowy	CrO ₃		50 g	20	+	+	-	-	-	+	○	+	-	-	○
					40	+	+	-	-	-	+	○	+	-	○	
					60	○	+	-	-	-	+	○	+	-	○	
					80	○	+	-	-	-	+	○	+	-	○	
					100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
					120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
					140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Chromium III-chloride	Trójchlorek chrom	CrCl ₃			20	+	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-
					40	+	-	-	-	-	+	-	-	-	-	
					60	+	-	-	-	-	+	-	-	-	-	
					80	-	-	-	-	-	+	-	-	-	-	
					100	-	-	-	-	-	+	-	-	-	-	
					120	-	-	-	-	-	+	-	-	-	-	
					140	-	-	-	-	-	+	-	-	-	-	

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM	
Chromium III-fluoride	Trójfluorek chrom	CrF ₃			20						++						
					40												
					60												
					80												
					100												
					120												
					140												
Chromium III-chloride	Trójchlorek chrom	CrCl ₃			20	+					++						
					40	+											
					60	+											
					80												
					100												
					120												
					140												
Chromium III-nitrate	Trójazotek chrom	Cr(NO ₃) ₃			20	+					++						
					40	+											
					60	+											
					80												
					100												
					120												
					140												
Chromium III sulfate		Cr(SO ₄) ₃			20	+		--			++						
					40	+											
					60	+											
					80												
					100												
					120												
					140												
Cider	Cydr				20	+	+	+	+	+	++	+	+	+	+	+	
					40			+									
					60												
					80												
					100												
					120												
					140												
Citric acid	Kwas cytrynowy		Fp.,	10%, w odny	20	+	+	+	+	+	++	+	+	+	+	+	
					40	+	+	+	+	+	++	+	+	+	+		
					60	○	+	+	+	+	++	+	+	○	+		
					80					+	+	+	+				
					100												
					120												
					140												
Coal gas, benzene free	Gaz węgla ziemnego, w olny od benzenu				20	+	+	+	+	+	++		+	+	○	+	
					40												
					60												
					80												
					100												
					120												
					140												
Coconut fat alcohol	Alkohol tłuszczu kokosowego			czysta technicznie	20	+	--	--	+	+	++		+	+	+	+	
					40	+			○	+	+	++		+	+	○	○
					60	○				○	+	++		+	+		
					80							++					
					100												
					120												
					140												
Compressed air, containing oil	Sprężone powietrze, zawierające olej				20	--	--	--	+	○	+	--	+	+	+	+	
					40				+								
					60												
					80												
					100												
					120												
					140												

MEDIUM	Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM	
Copper salts	Soli miedzi		wszystkie, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
				40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
				60	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
				80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
				100												
				140												
Corn oil	Olej kukurydziany		czysta technicznie	20	o	o	o	+	+	+		+	+	o	+	
				40				+	+	+		+	+	+	+	
				60				o	o	+		+	+	+	+	
				80				+	+	+		+	+	+	+	
				100												
				140												
Cresol	Krezol	HO-C ₆ H ₄ -CH ₃	zimno nasycone,	20	o	--	--	+	+	+		+	o	--	o	
				40				+	+	+		+	o			
				60				+	+	+		+	o			
				80								o				
				100												
				140												
Crotonic aldehyde	Aldehyd krotonow y	CH ₃ -CH = CH-CHO	102 czysta technicznie	20	--	--	--	+	+	+	+	+	+	+	+	
				40												
				60												
				80												
				100												
				140												
Cyclohexane	Cykloheksan	C ₆ H ₁₂	81 czysta technicznie	20	--	--	--	+	+	+	--	+	+	--	--	
				40				+	+	+						
				60												
				80												
				100												
				140												
Cyclohexanol	Cykloheksanol, alkohol cykloheksylow y	C ₆ H ₁₂ O	161 czysta technicznie	20	+	+	--	+	+	+	--	+	o	+	+	
				40	+	+		+	+	+						
				60	+	+		+	o	o	o					
				80		o										
				100												
				140												
Cyclohexanone	Cykloheksanon,	C ₆ H ₁₀ O	155 czysta technicznie	20	--	--	--	+	+	+	o	--	--	--	--	
				40				o	o	o						
				60				o	o	o						
				80												
				100												
				140												
Densodrine	Densodrina			20	+	+	o			+		+	+	+		
				40	+	+										
				60	+	+										
				80												
				100												
				140												
Detergents, w ashing pow der	Detergenty, proszek do prania		do prania	20	+	o	--	+	+	+		+	+	+	+	
				40	+			+	+	+		+	+	+	+	
				60	o			+	+	+		+	+	+	+	
				80				+	+	+		+	+	+	+	
				100								+	+	+	+	
				140												

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM			
Dextrine	Dextrine	$(C_6H_{10}O_5)_n$		zw ykła komercyjna	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Dextrose	Cukier gronow y				20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Di isobutyl ketone	Keton dw uizobutylow y	$\{(CH_3)_2CHCH_2\}_2CO$	124	czysta technicznie	20	-	-	-	+	+	+	○	-	-	-	-			
					40	-	-	-	+	+	+	○	-	-	-	-			
					60	-	-	-	+	+	+	○	-	-	-	-			
					80	-	-	-	+	+	+	○	-	-	-	-			
					100	-	-	-	+	+	+	○	-	-	-	-			
					120	-	-	-	+	+	+	○	-	-	-	-			
Dibutyl ether	Dw ubutylow y eter	$C_4H_9OC_4H_9$	142	czysta technicznie	20	-	-	-	○	○	○	-	+	+	-	○			
					40	-	-	-	○	○	○	-	+	+	-	○			
					60	-	-	-	○	○	○	-	+	+	-	○			
					80	-	-	-	○	○	○	-	+	+	-	○			
					100	-	-	-	○	○	○	-	+	+	-	○			
					120	-	-	-	○	○	○	-	+	+	-	○			
Dibutyl phthalate	Dw ubutylow y ftalan	$C_6H_4(COOC_4H_9)_2$	340	czysta technicznie	20	-	-	-	+	+	+	○	○	-	-	-			
					40	-	-	-	+	+	+	○	○	-	-	-			
					60	-	-	-	+	+	+	○	○	-	-	-			
					80	-	-	-	+	+	+	○	○	-	-	-			
					100	-	-	-	+	+	+	○	○	-	-	-			
					120	-	-	-	+	+	+	○	○	-	-	-			
Dibutyl sebacate	Dw ubutylow y sebacate	$C_8H_{16}(COOC_4H_9)_2$	344	czysta technicznie	20	-	-	-	+	+	+	+	+	-	-	-			
					40	-	-	-	+	+	+	+	+	-	-	-			
					60	-	-	-	+	+	+	+	+	-	-	-			
					80	-	-	-	+	+	+	+	+	-	-	-			
					100	-	-	-	+	+	+	+	+	-	-	-			
					120	-	-	-	+	+	+	+	+	-	-	-			
Dichloroacetic acid	Kw as dw uchlorooctow y	$Cl_2CHCOOH$	194	czysta technicznie	20	+	-	-	+	+	+	+	○	-	○	+			
					40	+	-	-	+	+	+	+	+	-	-	○			
					60	○	-	-	+	+	+	+	+	-	-	○			
					80	○	-	-	+	+	+	+	+	-	-	○			
					100	○	-	-	+	+	+	+	+	-	-	○			
					120	○	-	-	+	+	+	+	+	-	-	○			
Dichloroacetic acid	Kw as dw uchlorooctow y	$Cl_2CHCOOH$		50%, w odny	20	+	-	-	+	+	+	+	○	-	○	+			
					40	+	-	-	+	+	+	+	+	-	-	○			
					60	○	-	-	+	+	+	+	+	-	-	○			
					80	○	-	-	+	+	+	+	+	-	-	○			
					100	○	-	-	+	+	+	+	+	-	-	○			
					120	○	-	-	+	+	+	+	+	-	-	○			
Dichloroacetic acid methyl ester	Ester metylow y Kw asu dw uchlorooctow e go	$Cl_2CHCOOCH_3$	143	czysta technicznie	20	-	-	-	+	+	○	+	-	-	-	+			
					40	-	-	-	+	+	○	+	-	-	-	+			
					60	-	-	-	+	+	○	+	-	-	-	+			
					80	-	-	-	+	+	○	+	-	-	-	+			
					100	-	-	-	+	+	○	+	-	-	-	+			
					120	-	-	-	+	+	○	+	-	-	-	+			

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM						
Dichlorobenzene	Dw uchlorobenzen	$C_6H_4Cl_2$	180	czysta technicznie	20	--	--	--														
					40	--	--	--														
					60																	
					80																	
					100																	
					120																	
					140																	
Dichloroethane	Dw uchloroetan	Chlorek etylenu																				
Dichloroethylene	Dw uchloroetylen	$ClCH = CHCl$	60	czysta technicznie	20	--	--	--	--	○	+		--	○	--	--	--					
					40																	
					60																	
					80																	
					100																	
					120																	
					140																	
Dichloromethane	Dw uchlorometan	CH_2Cl_2																				
Diesel oil	Olej Diesla				20	+	+	○	+	○	+	--	+	+	○	○						
					40	+	+															
					60				○													
					80																	
					100																	
					120																	
					140																	
Diethyl ether	Eter etylow y	$H_5C_2-0-C_2H_5$																				
Diethylamine	Dw uetyloamina	$(C_2H_5)_2NH$	56	czysta technicznie	20	○	--	--	+	+	+	○	--	--	--	--	--					
					40																	
					60																	
					80																	
					100																	
					120																	
					140																	
Diethylene glycol butyl ether	Glikol dietylenow y butylow y	$C_4H_9-0-(CH_2)_2-0-(C_{42})_2-0_4$																				
Diglycolicacid	Kw as dw uglikolow y	$HOOC-CH_2-0-CH_2-COOH$	Fp., 30%, w odny		20	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+	+	○					
					40	+	+		+	+	+											
					60	○	+		+	+	+											
					80																	
					100																	
					120																	
					140																	
Dimethyl formamide	Dw umetylo formamid	$(CH_3)_2CHNO$	153	czysta technicznie	20	--	--	--	+	+	--	○	--	○	+	+						
					40				+	+												
					60				○	+												
					80																	
					100																	
					120																	
					140																	

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM				
Dimethylamine	Dw umetyloamina	(CH ₃) ₂ NH	7	czysta technicznie	20	○	--	--	+	+	○	○	--	--	--	--	--			
					40															
					60							○								
					80															
					100															
					120															
					140															
Dimethylphthalate	Dw umetyloftalan	C ₆ H ₄ (CH ₃) ₂			20	--	--	--												
					40															
					60															
					80															
					100															
					120															
					140															
Dinonyl phthalate	Dinonyl ftalan	C ₆ H ₄ ((CH ₂) ₈ CH ₃) ₂		czysta technicznie	20	--	--	--	○	+		○	+	--	--	--	--			
					40															
					60															
					80															
					100															
					120															
					140															
Diocetyl phthalate	Dioktylo ftalan			czysta technicznie	20	--	--	--	○	+		○	+	--	--	--	--			
					40															
					60															
					80															
					100															
					120															
					140															
Dioxane	Dioksan	C ₄ H ₈ O ₂	101	czysta technicznie	20	--	--	--	+	○	--		--	○	--	--	--			
					40				+	○										
					60				+	○										
					80				+	○										
					100															
					120															
					140															
Drinking water	Woda pitna	see water																		
Ethanolamine	Etanoloamina	Anninoethanol																		
Ethyl acetate	Octan etylu	CH ₃ COOC ₂ H ₅	77	czysta technicznie	20	--	--	--	+	+	○	+	--	--	--	--	--			
					40				○	○										
					60				○	○										
					80															
					100															
					120															
					140															
Ethyl alcohol + acetic acid (fermentation mixture!)	Alkohol etylowy + kwas octowy kwas fermentacyjny			czysta technicznie	20	+	○	--	+	+	+	○	○	○	+	+	+			
					40	+			+	+	+	○	○	○	+	+	+			
					60	○			+	+	+	○	○	○	+	+	+			
					80							○	○	○	+	+	+			
					100															
					120															
					140															
Ethyl alcohol	Alkohol etylowy	CH ₃ -CH ₂ -OH	78	czysta technicznie,	20	+	○	--	+	+	+	+	○	○	+	+				
					40	+			+	+	+	○	○	○	+	+				
					60	○			+	+	+									
					80				+	+	+	--								
					100															
					120															
					140															
Ethyl benzene	Etylobenzen	C ₆ H ₅ -CH ₂ CH ₃	136	czysta technicznie	20	--	--	--	○	○	○	--	+	--	--	--				
					40															
					60															
					80															
					100															
					120															
					140															

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM
Ethyl chloride	Chlorek etylu	C ₂ H ₅ Cl	12	czysta technicznie	20	--	--	--	○	○	○	--	○	--	--	--
					40	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
					60	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
					80	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
					100	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
					120	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
					140	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
Ethyl ether	Eter etylow y	CH ₃ CH ₂ -O-CH ₂ CH ₃	35	czysta technicznie	20	--	--	--	+	○	+	--	--	--	--	--
					40	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
					60	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
					80	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
					100	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
					120	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
					140	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
Ethylene bromide	Bromek etylenu	Br-C ₄₂ -C ₄₂ -Br			20	--	--	--								
					40	--	--	--								
					60	--	--	--								
					80	--	--	--								
					100	--	--	--								
					120	--	--	--								
					140	--	--	--								
Ethylene chloride	Chlorek etylenu	ClCH ₂ -CH ₂ Cl	83	czysta technicznie	20	--	--	--	○	○	+	--	+	○	○	--
					40	--	--	--								
					60	--	--	--								
					80	--	--	--								
					100	--	--	--								
					120	--	--	--								
					140	--	--	--								
Ethylene diamine	Diaminy etylenu	H ₂ N-CH ₂ -CH ₂ -NH ₂	117	czysta technicznie	20	○	--	--	+	+	○	+	○	+	+	○
					40				+	+	○		○	+	○	
					60				+	+	○		○	+	○	
					80				+	+	○		○	+	○	
					100											
					120											
					140											
Ethylene glycol	Glikol etylenow y	HO-CH ₂ -CH ₂ -OH	198	czysta technicznie	20	+	○	--	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+			+	+	+	+	+	+	+	
					60	+			+	+	+	+	○	○	+	
					80				+	+	+	+	○	○	+	
					100				+	+	+	+			○	
					120											
					140											
Ethylene oxide	Tlenek etylenu	CH ₂ -CH ₂	10	czysta technicznie,	20	--	--	--	--	○	+	○	--	--	--	--
					40	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
					60	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
					80	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
					100	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
					120	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
					140	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
Ethylendiamine tetraacetic acid	Kwas octow y cztero etylenu diamin	C ₁₀ H ₁₆ N ₂ O ₈			20				+	+	+	+				
					40											
					60											
					80											
					100											
					120											
					140											
Fatty acids	Kwasy tłuszczow e	R-COOH		czysta technicznie	20	+	+	--	+	+	+	+	+	○	○	--
					40	+	+		+	+	+					
					60	+	+		○	+	+					
					80						+					
					100											
					120											
					140											

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM
Fatty alcohol sulphonates	Sulfoniany tłuszczu alkoholu			wodny	20	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+
					60	○	○		+	○	+	+	+	+	+	+
					80											
					100											
					120											
					140											
Fertilizers	Nawozy			wodny	20	+	+	○	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+		+	+	+	+	+	+	+	
					60	○	+		+	+	+	+	+	+	+	
					80		+		+	+	+	+	+	+	+	
					100									+		
					120											
					140											
Fluorine	Fluor	F ₂		czysta technicznie	20	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
					40											
					60											
					80											
					100											
					120											
					140											
Fluoroboric acid	Kwas (cztery) fluoroborowy	HBF ₄			20											
					40											
					60											
					80											
					100											
					120											
					140											
Fluorosilicic acid	Kwas fluorokrzemowy	H ₂ SiF ₆		32%, w wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	○	○	○	+
					40	+	+	+	+	+	+			--	--	○
					60	+	+	+	+	+	+					
					80											
					100											
					120											
					140											
Formaldehyde	Formaldehyd	HCHO		40%, w wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60			+	+	+	+	+	+	○	○	○
					80								+			
					100											
					120											
					140											
Formamide	Formamid	HCONH ₂	210	czysta technicznie	20	--	--	--	+	+		+	○	+	+	
					40				+	+						
					60				+	+						
					80											
					100											
					120											
					140											
Formic acid	Kwas mrówkowy	HCOOH		do 50%,	20	+	--	○	+	+	+	+	+	--	+	+
					40	+			+	+	+	+	○	○	○	+
					60	○			+	○	+	+	+	+	○	+
					80				+	+	+	+	+	--	○	○
					100											
					120											
					140											
Formic acid	Kwas mrówkowy	HCOOH		25%	20	+	+		+	+	+	+				
					40	+	+		+	+	+	+				
					60	+	+		+	+	+	+				
					80				+	+	+	+				
					100											
					120											
					140											

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM
Formic acid	Kwas mrówkowy	HCOOH	101	czysta technicznie	20	+	-	-	+	+	+	+	+	-	+	+
					40	○	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+
					60	-	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+
					80	-	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+
					100	-	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+
					120	-	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+
					140	-	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+
Fruit juices	Soki owocowe				20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					140	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Fruit pulp	Miąższ owocowy				20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					140	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Fuel oil	Olej napędowy				20	+	+	+	○	○	+	-	+	+	+	-
					40	○	+	+	-	-	+	+	+	+	+	
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					140	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Furfuryl alcohol	Alkohol furfurylowy	C ₅ H ₆ O ₂	171	czysta technicznie	20	-	-	-	+	+	+	○	-	-	○	○
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80	+	+	+	○	○	+	+	+	+	+	
					100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					140	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Gasoline Benzine	Benzyna	zobacz Benzyna														
Gelatin	Żelatyna			wszystkie, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					140	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Glucose	Glukoza	C ₆ H ₁₂ O ₆		wszystkie, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					140	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Glycerol	Gliceryna	HO-CH ₂ -CH(OH)-CH ₂ OH	290	czysta technicznie	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	○	+	+	+	
					60	+	+	+	+	+	+	○	+	+	+	
					80	+	+	+	+	+	+	+	-	○	+	
					100	+	+	+	+	+	+	+	+	○	○	
					120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					140	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Glycocol	Glicyna, kwas aminooctowy, glikokol	NH ₂ -CH ₂ -COOH		10%, w odny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					140	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM	
Glycolic acid	Kwas glikolowy	HO-CH ₂ -COOH		37%, w odny	20	+	-	+	+	+	+						
					40												
					60												
					80												
					100												
					120												
					140												
Heptane	Heptan	C ₇ H ₁₆	98	czysta technicznie	20	+	○	-	+	+	+						
					40												
					60				○	○	+	+					
					80												
					100												
					120												
					140												
Hexane	Hexane	C ₆ H ₁₄	69	czysta technicznie	20	+	○		+	+	+						
					40												
					60				○	○	+	+					
					80												
					100												
					120												
					140												
Hydrazine hydrate	Wodzien hydrazowy	H ₂ N-NH ₂ ·H ₂ O	113	wodny	20	+	-	-	+	+	-	+	○	-	-	+	
					40				+	+							
					60				+	+							
					80												
					100												
					120												
					140												
Hydrobromic acid	Kwas bromowodorowy	HBr	124	wodny, 50%	20	+	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+	
					40	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+	+	
					60	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+	+	
					80		○						+	-	○	○	+
					100										-	-	-
					120												
					140												
Hydrochloric acid	Kwas solny, kwas chlorowodorowy	HCl		5%, w odny	20	+		+	+	+	+	+	+	○	○	+	
					40	+		+	+	+	+	+	+	+	-	-	○
					60	○			+	+	+	+	+	+			-
					80												
					100												
					120												
					140												
Hydrochloric acid	Kwas solny, kwas chlorowodorowy	HCl		36%, w odny	20	+	+	-	+	+	+		+	○	-	○	
					40	+	+		+	○	+	+	○	○			-
					60	○	○		+	-	+	+	-	-			
					80		○										
					100												
					120												
					140												
Hydrochloric acid	Kwas solny, kwas chlorowodorowy	HCl		do 38%	20	+	+	-	+	○	+	+	+	-	○	+	
					40	+	+		+	+	+	+	+	+			
					60	+	+										
					80												
					100												
					120												
					140												
Hydrochloric acid	Kwas solny, kwas chlorowodorowy	HCl		do 30%,	20	+	+	○	+	+	+		+	-	-	+	
					40	+	+	-	+	○	+	+	+	+			
					60	○	+		+	○	+	+	○	○			
					80		+			+	+	-	+				
					100												
					120												
					140												

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM
Hydrochloric acid	Kw as solny, kw as chlorow odorow y	HCl		10%, w odny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					60	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					140	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Hydrocyanic acid	Kw as cyjanow odorow y, kw as pruski	HCN	26	czysta technicznie	20	+	+	-	+	+	+	+	+	○	○	○
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					60	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					140	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Hydrofluoric acid	Kw as fluorow odorow y	HF		40%	20	+	-	-	+	+	+	-	+	-	-	+
					40	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					60	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					140	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Hydrogen	Wodór	H ₂	-253	czysta technicznie	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					140	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Hydrogen chloride	Chlorow odór	HCl	-85	czysta technicznie, gazow y	20	+	+	-	+	+	+	+	+	○	○	○
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					60	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					80	+	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					140	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Hydrogen peroxide	Nadtlenku w odoru	H ₂ O ₂		10%, w odny	20	+	+	-	+	+	○	+	+	○	-	+
					40	+	+	+	+	+	○	+	○	-	+	
					60	○	+	+	+	+	-	-	-	-	○	
					80	+	+	+	+	+	-	-	-	-	+	
					100	+	+	+	+	+	-	-	-	-	+	
					140	+	+	+	+	+	-	-	-	-	+	
Hydrogen peroxide	Nadtlenku w odoru	H ₂ O ₂	139	90%, w odny	20	+	+	-	+	+	○	○	+	-	-	○
					40	+	+	+	+	+	○	+	○	-	-	○
					60	+	+	+	+	+	○	+	○	-	-	○
					80	+	+	+	+	+	○	+	○	-	-	○
					100	+	+	+	+	+	○	+	○	-	-	○
					140	+	+	+	+	+	○	+	○	-	-	○
Hydrogen peroxide	Nadtlenku w odoru	H ₂ O ₂		50%, w odny	20	+	+	-	+	+	○	○	+			
					40	+	+	+	+	+	○	+				
					60	+	+	+	+	+	○	+				
					80	+	+	+	+	+	○	+				
					100	+	+	+	+	+	○	+				
					140	+	+	+	+	+	○	+				
Hydrogen peroxide	Nadtlenku w odoru	H ₂ O ₂	105	30%, w odny	20	+	+	-	+	+	○	○	+	-	-	+
					40	+	+	+	+	+	○	+				
					60	+	+	+	+	+	○	+				
					80	+	+	+	+	+	○	+				
					100	+	+	+	+	+	○	+				
					140	+	+	+	+	+	○	+				

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM
Hydrogen sulphide	Siarkow odoru	H ₂ S		czysta technicznie	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					60	+	+		○	+	+	+	+	+	+	+
					80											
					100											
					120											
					140											
Hydrogen sulphide	Siarkow odoru	H ₂ S		nasycone, wodn	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	○	+		+	+	+	+	+	+	+	
					80											
					100											
					120											
					140											
Hydroquinone	Hydrochinon	C ₆ H ₄ (OH) ₂		30%	20	+	+		+	+		+				
					40	+	+		+	+						
					60				+	+						
					80					+						
					100											
					120											
					140											
Hydroxylamine sulphate	Siarczan hydroksyloaminy	(NH ₃₀ H) ₂ SO ₄		wszystkie, wodny	20	+	+	--	+	+		+	+	+	○	+
					40	+	+		+	+						
					60				+	+						
					80					+						
					100											
					120											
					140											
Iodine-potassium iodide solution (lugol's solution)	Roztwór jodku potasu, jod płynny plyn lugola	I-KI			20	+	--	--			+		+			
					40											
					60											
					80											
					100											
					120											
					140											
Iodium	Jod	I ₂	185	100%	20	--	--	--			+		+			
					40											
					60											
					80											
					100											
					120											
					140											
Iron III-chloride	Chlorek żelazowy, chlorek żelazowy	FeCl ₂		nasycone	20	+	+	+	+	+	+	+	+			
					40	+	+		+	+	+	+	+	+		
					60	+	+		+	+	+	+	+	+		
					80		+		+	+	+	+	+	+		
					100				+	+	+	+	+	+		
					120											
					140											
Iron II-nitrate	Azotan żelazowy, azotan żelazowy	Fe(NO ₃) ₂		nasycone	20	+	+	+	+	+	+	+	+			
					40	+	+		+	+	+	+	+	+		
					60	+	+		+	+	+	+	+	+		
					80		+		+	+	+	+	+	+		
					100				+	+	+	+	+	+		
					120											
					140											
Iron III-chloride	chlorek żelazowy, chlorek żelazowy	FeCl ₃		nasycone	20	+	+	+	+	+	+	+	+			
					40	+	+		+	+	+	+	+	+		
					60	+	+		+	+	+	+	+	+		
					80		+		+	+	+	+	+	+		
					100				+	+	+	+	+	+		
					120											
					140											

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM
Iron III-chloridsulfate	Siarczan chlorku żelazaw ego, siarczan chlorku żelazow ego	FeClSO ₄		nasycone	20	+	+	+	+	+	+	+	+			
					40	+	+		+	+	+	+	+			
					60	+	+		+	+	+	+	+			
					80	+	+				+	+	+	+		
					100						+	+	+	+	+	
					140										+	
Iron III -sulfate	Siarczan żelazaw y, siarczan żelazow y	Fe ₂ (SO ₄) ₃		nasycone	20	+	+	+	+	+	+	+	+			
					40	+	+		+	+	+	+	+	+		
					60	+	+		+	+	+	+	+	+		
					80	+	+				+	+	+	+	+	
					100						+	+	+	+	+	
					140										+	
Iron salts	Sole żelaza			w wszystkie, w odny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	○	+		+	+	+	+	+	+	+	
					80		+		+	+	+	+	+	+	+	
					100										+	
					140										+	
Isooctane	Isoktan	(CH ₃) ₃ -C-CH-CH- (CH ₃) ₂	99	czysta technicznie	20	+		--	+	+	+		+	+	+	○
					40											
					60				○	○	+	+	+			
					80											
					100											
					140											
Isophorone	Isoforon	C ₉ H ₁₄ O		czysta technicznie	20						--					
					40											
					60											
					80											
					100											
					140											
Isopropyl alcohol	Alkohol izopropylow y	(CH ₃) ₂ -CH-OH	82	czysta technicznie	20				+	+	+	+				
					40											
					60											
					80								○			
					100											
					140											
Isopropyl ether	Eter izopropylow y	(CH ₃) ₂ -CH-O-CH- (CH ₃) ₂	68	czysta technicznie	20	--	--	--	○	○	+	○	--	--	--	--
					40											
					60											
					80				--	--	+					
					100											
					140											
Isopropylbenzene	Benzen izopropylow y	C ₉ H ₁₂			20	--	--	--								
					40											
					60											
					80											
					100											
					140											
Jam, Marmalade	Dżem marmolada				20	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+
					40	○	+	+	+	+	+		+	+	+	+
					60	○	+		+	+	+	+	+	+	+	+
					80				+	+	+	+	+	+	+	
					100							+	+			
					140											

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM
Lactic acid	Kwas mlekowy	CH ₃ CHOHCOOH		10%, w odny	20	+	+	+	+	+	+					
					40	○	+	+	+	+	+					
					60	-	+	-	+	+	+					
					80		+		+	+	+					
					100				+	+	+					
					120											
					140											
Lanolin	Lanolina			czysta technicznie	20	+	○	+	+	+	+					
					40	○		+	+	+	+					
					60			+	+	+	+					
					80				+	+	+					
					100											
					120											
					140											
Lead acetate	Octan ołowiu	Pb(CH ₃ COO) ₂		w odny, nasycony	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80		+		+	+	+	+	+	+	+	
					100											
					120											
					140											
Lead carbonate	Dwutlenek ołowiu	PbCO ₃			20	+	+		+	+	+	+				
					40											
					60											
					80											
					100											
					120											
					140											
Leadfluoroborate	Fluoroborek ołowiu	Pb(BF ₄) ₂			20			-								
					40											
					60											
					80											
					100											
					120											
					140											
Lead nitrate	Azotan ołowiu	Pb(NO ₃) ₂			20		+									
					40		+									
					60		+									
					80		+									
					100											
					120											
					140											
Lead salts	Sole ołowiu	PbCl ₂ , Pb(NO ₃) ₂ , PbSO ₄		nasycone	20		+									
					40		+									
					60		+									
					80		+									
					100											
					120											
					140											
Linoleic acid	Kwas linolowy				20						+					
					40											
					60											
					80											
					100											
					120											
					140											
Linseed oil	Olej lniany			czysta technicznie	20	+	+	+	+	+	+		+	+	○	+
					40	+	+	-	+	+	+		+	+	-	○
					60	○			+	+	+		+	+		-
					80				+	+	+		+	+		
					100				+	+	+		+	+		
					120											
					140											

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM		
Liqueurs	Likiery				20	+			+	+	+	+	+	+	+	+		
					40	+			+									
					60													
					80													
					100													
					120													
					140													
Liquid fertilizers	Nawozy płynne				20				+	+		+						
					40				+	+								
					60				+	+								
					80				+	+								
					100													
					120													
					140													
Lithium bromide	Bromek litu	LiBr			20	+	+	-	+	+	+	+	+					
					40													
					60													
					80													
					100													
					120													
					140													
Lithium sulfate	Siarczanu litu	Li ₂ SO ₄			20	+	+		+	+	+	+	+					
					40													
					60													
					80													
					100													
					120													
					140													
Lubricating oils	Oleje smarowe				20	+	o	-	+	o	+	-	+	+	+	+		
					40	+			+	o	+	+	+	+	+	+		
					60	+			o	+	+	+	+	+	+	+		
					80													
					100													
					120													
					140													
Magnesium salts	Sole magnezu	MgCl ₂ , MgCO ₃ , Mg(NO ₃) ₂ , Mg(OH) ₂ , MgSO ₄		w wszystkie, w odny, nasycone w ilgotne	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					60	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					80		+		+	+	+	+	+	+	+			
					100		+		+	+	+	+	+	+	+			
					120				+	+	+	+	+	+	+			
					140													
Magnesium-hydrogen carbonate	Wodorowęglan magnezu				20	+			+	+		+						
					40	+			+	+								
					60	+			+	+		+						
					80				+	+								
					100													
					120													
					140													
Maleic acid	Kwas maleinowy	(CH-COOH) ₂	Fpv	zimno nasycone, wodny	20	+	+	+	+	+	+		+	-	-	-		
					40	+	+		+	+	+		+					
					60	o			+	+	+		+					
					80				+	+	+							
					100				+	+	+							
					120				+	+	+							
					140													
Mercury	Rtęć	Hg	357	czysta	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					40	+			+	+	+		+					
					60	+			+	+	+		+					
					80				+	+	+		+					
					100				+	+	+		+					
					120				+	+	+		+					
					140													

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM	
Mercury II-chloride	III-chlorek rtęci	HgCl ₂			20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					40	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	+	+										
					80		+										
					100												
					120												
					140												
Mercury II-cyanide	II-chlorek rtęci	Hg(CN) ₂			20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					40	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	
					80		+										
					100												
					120												
					140												
Mercury (III-cyanide)	III-chlorek rtęci	Hg(NO ₃) ₂			20	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	
					40	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	
					80		+										
					100												
					120												
					140												
Mercury (III-sulfate)	III-siarczan Rtęć	HgSO ₄			20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					40	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	
					80		+										
					100												
					120												
					140												
Mercury salts	Sole rtęci	HgNO ₃ , HgCl ₂ , Hg(CN) ₂		zimno nasycone, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○	○	○
					40	+	+		+	+	+	+	+	+	○	○	○
					60	○	+		+	+	+	+	+	+	-	-	-
					80												
					100												
					120												
					140												
Methane see natural gas	Metan - Zobacz gaz ziemny	CH ₄	-161	czysta technicznie	20	+	+	+	+	+	+		+	+	-	-	
					40												
					60												
					80												
					100												
					120												
					140												
Methanol	Metanol, alkohol metylowy	CH ₃ OH	65	w wszystkie	20	+	-	-	+	+	+		○	+	+	+	
					40	+			+	+	○	+	○	+	+	+	
					60	○			+	+	-	+	+	+	○	+	
					80												
					100												
					120												
					140												
Methyl acetate	Octan metylu	CH ₃ COOCH ₃	56	czysta technicznie	20	-	-	-	+	+	+			-	-	-	
					40												
					60												
					80												
					100												
					120												
					140												
Methyl amine	Metyloamina	CH ₃ NH ₂	-6	32%, w odny	20	○	-	-	+	+	○		+	-	+	+	
					40												
					60												
					80												
					100												
					120												
					140												

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM
Methyl bromide	Bromek metylu, bromometan	CH ₃ Br	4	czysta technicznie	20	--	--	--	○	--	++		○	--	--	○
					40											
					60											
					80											
					100											
					120											
					140											
Methyl chloride	Chlorek metylu, chlorometan	CH ₃ Cl	-24	czysta technicznie	20	--	--	--	○	--	++			--	--	--
					40											
					60											
					80											
					100											
					120											
					140											
Methyl ethyl ketone	Keton metylow oetylow y	CH ₃ COC ₂ H ₅	80	czysta technicznie	20	--	--	--	+	+			--	--	--	--
					40				○	○						
					60											
					80											
					100											
					120											
					140											
Methylene chloride	Chlorek metylenu, dw uchlorometan	CH ₂ Cl ₂	40	czysta technicznie	20	--	--	--	○	○	+		○	--	--	--
					40											
					60											
					80											
					100											
					120											
					140											
Methylisobutylketone	Izobutyl ketonu	C ₆ H ₁₂ O			20	--	--	--								
					40											
					60											
					80											
					100											
					120											
					140											
Methylmethacrylate	Metakrylan metylu	C ₅ H ₈ O ₂			20	--	--	--								
					40											
					60											
					80											
					100											
					120											
					140											
Methylphenylketone (Acetophenon)	Keton fenylu	C ₈ H ₈ O			20	--	--	--								
					40											
					60											
					80											
					100											
					120											
					140											
Milk	Mleko				20	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+					
					60	+	+	+	+	+	+					
					80		+			+	+					
					100					+	+					
					120								+			
					140											
Mineral oils, free of aromatics	Oleje mineralne, w olne od substancji aromatycznych				20	+	+	--	+	+	+		+	+	○	○
					40	+			+	+	+		+	+	--	--
					60	+			○	○	+		+	+		
					80								+			
					100								+			
					120								+			
					140											

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia °C	Stężenie	Temp. °C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM
Mineral water	Woda mineralna				20	+	+	+	+	+	+					
					40	+	+	+	+	+	+					
					60	+	+	+	+	+	+					
					80		+									
					100		+									
					120		+									
					140											
Mixed acid	Kw as mieszanych	HCl		0,9	20											
					40											
					60											
					80											
					100											
					120											
					140											
Mixed acids - nitric hydrofluoric sulphuric	Kw as mieszanych - azotanowego - fluorowodorowy - siarkowego	15% HNO ₃ 15% HF 18% H ₂ SO ₄			20	o	o	-	o	-	+		+	-	-	+
					40											
					60											
					80											
					100											
					120											
					140											
Mixed acids - sulphuric nitric water	Mieszana kwasów - siarkowego - azotanowego - woda	H ₂ SO ₄ HNO ₃ H ₂ O		48% 49% 43%	20	+	+	-	-	-	+		-	-	-	-
					40	o										
					60	-										
					80											
					100											
					120											
					140											
Mixed acids - sulphuric nitric water	Mieszana kwasów - siarkowego - azotanowego - woda	H ₂ SO ₄ HNO ₃ H ₂ O		10% 87% 43%	20	o	o	-	-	-	o		-	-	-	-
					40											
					60											
					80											
					100											
					120											
					140											
Mixed acids - sulphuric nitric water	Mieszana kwasów - siarkowego - azotanowego - woda	H ₂ SO ₄ HNO ₃ H ₂ O		50% 50% 40%	20	o	o	-	-	-	+		-	-	-	-
					40	-										
					60											
					80											
					100											
					120											
					140											
Mixed acids - sulphuric nitric water	Mieszana kwasów - siarkowego - azotanowego - woda	H ₂ SO ₄ HNO ₃ H ₂ O		50% 31% 19%	20	+		-	-	-	+		+	-	o	o
					40											
					60											
					80											
					100											
					120											
					140											
Mixed acids - sulphuric nitric water	Mieszana kwasów - siarkowego - azotanowego - woda	H ₂ SO ₄ HNO ₃ H ₂ O		10% 20% 70%	20	+	+	-	o	-	+		+	-	o	+
					40	+										
					60											
					80											
					100											
					120											
					140											
Mixed acids - sulphuric nitric water	Mieszana kwasów - siarkowego - azotanowego - woda	H ₂ SO ₄ HNO ₃ H ₂ O		50% 33% 17%	20	+	+	-	-	-	+		+	-	-	o
					40	o										
					60											
					80											
					100											
					120											
					140											

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM				
Mixed acids - sulphuric - nitric - w ater	Mieszniina kwasów - siarkowego - azotanowego w oda	H ₂ SO ₄ H ₃ NO ₄ H ₂ O		30% 60% 10%	20	+	+	-	+	+	+		+	+	-	+	+			
					40	+	+		+	+	+		+	+		+	+			
					60		+													
					80															
					100															
					120															
Molasses	Melasy				20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80		+													
					100															
					120															
Monochloroacetic acid ethyl ester	Kwas jedonchloro octowy - ester etylowy	ClCH ₂ COOC ₂ H ₅	144	czysta technicznie	20	-	-	-	+	+	+									
					40				+	+	+									
					60				+	+	+									
					80															
					100															
					120															
Morpholin	Morfolina	C ₄ H ₉ NO	129	czysta technicznie	20	-	-	-	+	+	+		+	-	+	+				
					40				+	+	+									
					60				+	+	+									
					80															
					100															
					120															
Mow ilith	Mow ilith			zw ykła komercyjna	140	+	+		+	+	+		+	+	+	+	+			
					40															
					60															
					80															
					100															
					120															
Naphthalene	Naftalen	C ₁₀ H ₈	218	czysta technicznie	20	-	-	-	+	+	+		-	+	+	+				
					40															
					60															
					80															
					100															
					120															
Nickel salts	Sole niklu	(CH ₃ COO) ₂ Ni, NiCl ₂ , Ni(NO ₃) ₂ NiSO ₄		zimno nasycone, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					100															
					120															
Nitrating acid	Mieszaniina nitrująca, nitroza	H ₂ SO ₄ HNO ₃ H ₂ O		65% 20% 15%	20							+								
					40															
					60															
					80															
					100															
					120															
Nitric acid	Kwas azotowy	HNO ₃		6,3%, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	+				
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					100															
					120															

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM
Nitric acid	Kwas azotowy	HNO ₃		Do 40%, wodny	20	+	+	-	○	○	+	+	+	-	-	○
					40	+	+	-	○	○	+	+	-	-	○	
					60	○	+	-	-	-	+	+	-	-	-	
					80	○	+	-	-	-	+	+	-	-	-	
					100											
					140											
Nitric acid	Kwas azotowy	HNO ₃		85%	20	-	-	-			+					
					40											
					60											
					80											
					100											
					140											
Nitric acid	Kwas azotowy	HNO ₃		100%	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
					40											
					60											
					80											
					100											
					140											
Nitric acid	Kwas azotowy	HNO ₃		65%, w odny	20	○	+	-	○	-	+	-	+	-	-	○
					40	○	+	-	-	-	+	+	○	-	-	-
					60	-					+	+	-	-	-	-
					80								○			
					100								-			
					140											
Nitric oxide, gase	Tlenek azotu	NO _x			see Nitrous gases											
Nitriolotriacetic acid	Kwas trójazotowy octowy	N(CH ₂ -COOH) ₃			20				+	+		+				
					40											
					60											
					80											
					100											
					140											
Nitrobenzene	Nitrobenzen	C ₆ H ₅ -NO ₂	209	czysta technicznie	20	-	-	-	+	+	+	-	○	-	-	-
					40				○	+	○					
					60											
					80											
					100											
					140											
Nitrotoluene	Nitrotoluen	C ₇ H ₇ NO ₂	222-	czysta technicznie	20	-	-	-	+	+	+	-	○	○	-	-
					40				○	○	+					
					60											
					80											
					100								○			
					140											
Nitrous acid	Kwas azotawy	HNO ₂			20	+	+	-	+	-	+	+	+			
					40	+	+				+	+				
					60						+	+				
					80											
					100											
					140											
Nitrous gases see Nitric oxide	Gazy azotaw e	NO _x		rozcieńczon e, w ilgotne, bezw odny	20	+	+	-	+	+	+	+	+	○	+	+
					40				+	+	+	+	+	+	○	+
					60	○			+	-	+	+	○	+	-	○
					80											
					100											
					140											

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM
N-Methylpyrrolidon	N-Methylpyrrolidon	C ₅ H ₉ NO			20	--	--	--								
					40	--	--	--								
					60											
					80											
					100											
					120											
					140											
KN-Dimethylaniline	KN-Dimethylaniline	C ₆ H ₅ N(CH ₃) ₂		czysta technicznie	20	--	--	--	+	+		+				
					40	--	--	--								
					60											
					80											
					100											
					120											
					140											
n-Pentylacetate	n-Pentylacetate	C ₇ H ₁₄ O ₂			20	--	--	--								
					40											
					60											
					80											
					100											
					120											
					140											
Oleic acid	Kwasu oleinowego	C ₁₇ H ₃₃ COOH		czysta technicznie	20	+	o	--	+	+	+	--	+	o	--	--
					40	+			+	+	+		o	--		
					60	+			o	o	+		--			
					80											
					100											
					120											
					140											
Oleum	Oleum, kwas siarkowy dymiący	H ₂ SO ₄ +SO ₃		10% SO ₃	20	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
					40											
					60											
					80											
					100											
					120											
					140											
Oleum vapours	Opary oleum	SO ₃		śladowa	20	+	--	--	--	--	--	--	+	--	--	o
					40											
					60											
					80											
					100											
					120											
					140											
Olive oil	Oliwa z oliwek				20	+	--	--	+	+	+	--	+	+	+	+
					40	+			+	+	+		+	+	+	+
					60	+			o	+	+		+	+	+	o
					80											
					100											
					120											
					140											
Oxalic acid	Kwas szczawowy	(COOH) ₂		zimno nasycone, wodne	20	+	+	+	+	+	+	+	+	o	o	o
					40	+	+	+	+	+	+		o	--	o	
					60	+	+	+	+	+	+		o	--	o	
					80		o						--			--
					100											
					120											
					140											
Oxygen	Tlen	O ₂		czysta technicznie	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+			+	+	+		+	+	+	+
					60	+			o	o	+		+	+	+	+
					80											
					100											
					120											
					140											

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM			
Ozone	Ozone	O ₃		do 2%, in air	20	+	+	-	○	○	○	○	+	-	○	+			
					40	+	+	-	○	○	○	○	+	-	○	+			
					60														
					80														
					100														
					140														
Ozone	Ozone	O ₃		zimno nasycone wodne	20	+	+	-	○	○	○	-	+	-	○	+			
					40	+	+	-	○	○	○	-	○	-	○	+			
					60														
					80														
					100														
					140														
Palm oil, palm nut oil	Olej palmow y, oleju kokosow y				20	+	○	+	+	+	+	-	+	+	+	○			
					40	-			+	+	+	+	+	+	+	○	-		
					60				○	○	+	+	+	+	+	○	-		
					80														
					100														
					140														
Palmitic acid	Kw as palmitynow y, kw as heksadekanow y	C ₁₅ H ₃₁ COOH	390	czysta technicznie	20	+	-	+	○	○	+	○	+	○	+	○			
					40														
					60														
					80														
					100														
					140														
Paraffin emulsions	Emulsje parafiny			zw ykła komercyjna, wodne	20	+	+	○	+	+	+	-	+	+	+	+			
					40	+	+		+	+	+		+	+	○	-			
					60				○	○	+		+	+	-				
					80														
					100														
					140														
Paraffin oil	Nafta, olej parafinow y, parafina ciekła				20	+	+	○	+	+	+	-	+	+	+	○			
					40	+			+	+	+		+	○	○	-			
					60	○			+	○	+		+	○	-				
					80														
					100														
					140														
p-Dibromo benzene	p-Dibromo benzene	C ₆ H ₄ Br ₂		czysta technicznie	20	-	-	-	○	○	+	-	+	-	-	-			
					40														
					60														
					80														
					100														
					140														
Perchloric acid	Kw as nadchlorow y				20														
					40														
					60														
					80														
					100														
					140														
Perchlorid acid	Kw as nadchlorow y	HClO ₄		10%, w odny	20	+	+	○	+	+	+	+	+	-	-	+			
					40	+	+		+	+	+	○	+	-	+				
					60	○	+		+	+	+	+	+	-	○				
					80														
					100														
					140														

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM				
Perchlorid acid	Kwas nadchlorowy	HClO ₄		70%, w odny	20	○	○	--	+	○	+	--	+	--	--	+	+			
					40															
					60															
					80															
					100															
					120															
					140															
Perchloroethylene (tetrachlorethylen)	Czterohloroetylen	Cl ₂ C = CCl ₂	121	czysta technicznie	20	--	--		○	○	+		+	○	--	--				
					40															
					60															
					80															
					100															
					120															
					140															
Petroleum	Ropa naftowa			czysta technicznie	20	+	--	--	+	○	+	--	+	+	○	--				
					40															
					60															
					80															
					100															
					120															
					140															
Petroleum ether	Eter naftowy		40-	czysta technicznie	20	+	--	--	+	○	+	--	+	○	--	--				
					40															
					60															
					80															
					100															
					120															
					140															
Phenol	Fenol	C ₆ H ₅ -OH	182	do 10%, w odny	20	+	+	--	+	+	+	--	+	+	--	--				
					40	○	+		+	+	+	+	+	+	--	--				
					60															
					80															
					100															
					120															
					140															
Phenol	Fenol	C ₆ H ₅ -OH		Do 90%, w odny	20	○	--	--	+	+	+	--	+	○	--	--				
					40															
					60															
					80															
					100															
					120															
					140															
Phenol	Fenol	C ₆ H ₆ O		do 5%	20	+	+	--	+	+	+	+	+	--	--					
					40															
					60															
					80															
					100															
					120															
					140															
Phenylhydrazine	Hydrazyna fenylu	C ₆ H ₅ -NH-NH ₂	243	czysta technicznie	20	--	--	--	○	○	○	--	+	○	--	--				
					40															
					60															
					80															
					100															
					120															
					140															
chlorow odorek	Chlorow odorek Hydrazyny fenylu	C ₆ H ₅ -NH-NH ₂ HCl		wodny	20	○	○	--	+	+	+		+	○	○	+				
					40															
					60															
					80															
					100															
					120															
					140															

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM					
Phosgene	Fosgen	COCl ₂	8	pure	20	--	--	--	--	--	--	--	+	+	+	+	+				
					40	--	--	--	--	--	--	--	--	+	+	+	+	+	+		
					60	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	+	+	+	+	+	
					80	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	+	+	+	+	+	
					100	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	+	+	+	+	+	
					120	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	+	+	+	+	+	+
					140	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	+	+	+	+	+	+
Phosgene	Fosgen	COCl ₂		gazowe, czysta technicznie	20	+	--	--	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					40	+	--	--	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					60	+	--	--	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					80	+	--	--	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					100	+	--	--	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					120	+	--	--	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					140	+	--	--	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Phosphoric acid	Kwas (orto)fosforowy	H ₃ PO ₄		Do 30%, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					140	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
Phosphoric acid	Kwas (orto)fosforowy	H ₃ PO ₄		75%	20	+	+	--	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					40	+	+	--	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					60	+	+	--	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					80	+	+	--	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					100	+	+	--	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					120	+	+	--	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					140	+	+	--	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
Phosphoric acid	Kwas (orto)fosforowy	H ₃ PO ₄		do 95%	20	+	+	--	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					40	+	+	--	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					60	+	+	--	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					80	+	+	--	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					100	+	+	--	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					120	+	+	--	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					140	+	+	--	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
Phosphoric acid	Kwas (orto)fosforowy	H ₃ PO ₄		85%, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					140	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
Phosphoric acid	Kwas (orto)fosforowy	H ₃ PO ₄		50%, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					140	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
Phosphoric acid tributyl ester	Kwas (orto)fosforowy estru trójbutylowego	(H ₃ C ₄ O) ₃ P=O			20	--	--	--	+	+	--	+	--								
					40	--	--	--	+	+	--	+	--								
					60	--	--	--	+	+	--	+	--								
					80	--	--	--	+	+	--	+	--								
					100	--	--	--	+	+	--	+	--								
					120	--	--	--	+	+	--	+	--								
					140	--	--	--	+	+	--	+	--								
-Phosphorous trichloride - Phosphorous pentachloride - Phosphorous oxychloride	-Chlorek fosforu - fosfor - pentachlorek - tlenochlorek fosforu	PCl ₃ PCl ₅ POCl ₃	175 162 105	czysta technicznie	20	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--				
					40	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--					
					60	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--					
					80	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--					
					100	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--					
					120	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--					
					140	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--					

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM	
Photographic developer	Wyw oływ acz fotograficzny			zw ykła komercyjna	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					100												
					140												
Photographic emulsions	Emulsje fotograficzne, w arstw a św iatoczuła				20	+	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+	
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60		○										
					80												
					100												
					140												
Photographic fixer	Utrw alacz fotograficzny			zw ykła komercyjna	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					60	○	+	○									
					80												
					100												
					140												
Phthalic acid	Kw as ftalowy	C ₆ H ₅ (COOH) ₂	208	nasycone, wodny	20	+	--	--	+	+	+	+	--	--	+	+	
					40	○			+	+	+	+	○		+	+	
					60	--			+	+	+	+			○		
					80				+	+	+	+					
					100				+	+	+	+					
					140												
Phthalic acid dioctyl ester	Kw asftalowy, ester dioktylo	C ₂ 4H ₃₈ O ₄			20	--	--	--	+	+	--	+	--	--			
					40												
					60												
					80												
					100												
					140												
Picric acid	Kw as pikrynow y	C ₆ H ₃ N ₃ O ₇	122	1%, w odny	20	+	--	--	+	+	+	+	+	○	○	+	
					40				+	+	+	+	+	+	--	--	○
					60				+	+	+	+	+	+			
					80				+	+	+	+	+	+			--
					100				+	+	+	+	+	+			
					140												
Potash lye	Ług potasow y	KOH		50%	20	+	+		+	+	--	+					
					40	+	+		+	+		+					
					60	+	+		+	+		+					
					80												
					100												
					140												
Potash	Potaż , techniczny węglan potasow y	K ₂ CO ₃		zimno nasycone, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					40	+	+		+	+	○						
					60		+										
					80												
					100												
					140												
Potassium acetate	Octan potasu	CH ₃ COOK		nasycone	20	+	+	+	+	+	+	+	--				
					40	+	+		+	+	+	+	+				
					60	+	+		+	+	+	+	+				
					80		+		+	+	+	+	+				
					100				+	+	+	+	+				
					140												

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM	
Potassium aluminium sulfate	Siarczan glinu potasu	KAl(SO ₄) ₂		50%	20	+	+	-	+	+	+	+	+				
					40	+	+		+	+	+	+	+				
					60	+	+		+	+	+	+	+				
					80	+	+		+	+	+	+	+				
					100												
					120												
Potassium bichromate	Chromian potasu	K ₂ Cr ₂ O ₇	107	nasycone, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+				
					40	+	+	+	+	+	+	+	+				
					60	○	+	+	+	+	+	+	+	+	○	-	+
					80												
					100												
					120												
Potassium borate	Boran potasu	K ₃ BO ₃		10%, w odny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80		+										
					100												
					120												
Potassium bromate	Bromian potasu	KBrO ₃		zimno nasycone, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	○	+	+	○	+	+	+	+	+	+	+	
					80		+										
					100												
					120												
Potassium bromide	Bromek potasu	KBr		wszystkie, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80		+										
					100												
					120												
Potassium carbonate (potash)	Węglan potasu	K ₂ CO ₃			20	+	+	+	+	+	○	+	+				
					40	+	+		+	+	+	+	+				
					60	+	+		+	+	+	+	+				
					80		+										
					100												
					120												
Potassium chlorate	Chloran potasu	KClO ₃		zimno nasycone, wodny	20	+	+	+	+	+	○	+	+	+	+	+	
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	○	○	+	
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80		+									○	
					100												
					120												
Potassium chloride	Chlorek potasu	KCl		wszystkie, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80		+										
					100												
					120												
Potassium chromate	Chromian potasu	K ₂ CrO ₄		zimno nasycone, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80												
					100												
					120												

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM
Potassium cyanide	Cyjanek potasu	KCN		zimno nasycone, wodny	20	+	+	+	+	+	+					
					40	+	+	+	+	+	+					
					60	+	+	+	+	+	+	○				
					80	+	+	+	+	+	+					
					100											
					120											
					140											
Potassium dichromate	Dichromian potasu	K ₂ Cr ₂ O ₇		nasycone	20		+					+	+			
					40		+									
					60		+									
					80		+									
					100											
					120											
					140											
Potassium fluoride	Fluorek potasu	KF		nasycone	20	+	+						+			
					40	+	+									
					60	+	+									
					80		+									
					100											
					120											
					140											
Potassium Hexacyanoferrate-(III)	Żelazocyjanek potasu III	K ₄ {Fe(CN) ₆ } ₃ H ₂ O			20	+	+					+	+			
					40	+	+									
					60	+	+									
					80		+									
					100											
					120											
					140											
Potassium hexacyanoferrate-dIII	Żelazocyjanek potasu III	K ₃ [Fe(CN) ₆].			20	+	+					+	+			
					40	+	+									
					60	+	+									
					80		+									
					100											
					120											
					140											
Potassium hydrogen carbonate	Wodorow ęglan potasu	KHCO ₃		nasycone	20	+	+	-				+	+			
					40	+	+									
					60	+	+									
					80		+									
					100											
					120											
					140											
Potassium hydrogen sulphate	Siarczan potasu wodoru	KHSO ₄		nasycone	20	+	+					+				
					40	+	+									
					60	+	+									
					80		+									
					100											
					120											
					140											
Potassium	Wodorotlenek	Zobacz potas żrący														
Potassium iodide	Jodek potasu	KI		zimno nasycone, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80		+									
					100											
					120											
					140											
Potassium nitrate	Azotan potasu	KNO ₃		50%, w odny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80		+									
					100											
					120											
					140											

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM		
Potassium nitrite	Azotan potasu	KNO ₂			20						++							
					40													
					60													
					80													
					100													
					120													
					140													
Potassium perchlorate	Chloran potasu	KClO ₄		zimno nasycone, wodny	20	+	+				++	+	+					
					40	+	+				++	+	+					
					60	o	+				++	+	+	o	+			
					80		+				++	+	+		o	+		
					100						++	+	+			o	+	
					120												o	+
					140													
Potassium Permanganate	Nadmanganian potasu	KmnO ₄		zimno nasycone, wodny	20	+	+				++	+	+	o	o	+		
					40	+	+				++	+	+	-	-	+		
					60	o					++	+	+			+		
					80						++	+	+			+		
					100						++	+	+			+		
					120													
					140													
Potassium persulphate	Nadsiarczan potasow, nadtlenodw usiarczan	K ₂ S ₂ O ₈		wszystkie, wodny	20	+	+	+	+	+	++	+	+	-	+	+		
					40	+	+	+	+	+	++	+	+		+	+		
					60	o	+	+	+	+	++	+	+		+	+		
					80						++	+	+		o	o	+	
					100												+	
					120												+	
					140													+
Potassium phosphate	Fosforan potasu	KH ₂ PO ₄ i K ₂ HPO ₄		wszystkie, wodny	20	+	+	o	+	+	++	+	+	+	+	+		
					40	+	+		+	+	++	+	+	o	o	+		
					60	o	+		+	+	++	+	+	-	-	+		
					80		+		+	+	++	+	+			o		
					100				+	+							+	
					120													
					140													
Potassium sulphate	Siarczan potasu	K ₂ SO ₄		wszystkie, wodny	20	+	+	+	+	+	++	+	+	+	+	+		
					40	+	+	+	+	+	++	+	+	+	+	+		
					60	o	+	+	+	+	++	+	+	+	+	+		
					80		+		+	+	++	+	+	+	+	+		
					100				+	+								
					120													
					140													
Potassium sulphide	Siarczek potasu	K ₂ S		nasycone	20	+	+		+	+	oo	+						
					40	+	+		+	+	oo	+						
					60	+	+		+	+	oo	+						
					80		+		+	+		+						
					100													
					120													
					140													
Potassium sulphite	Siarczan potasu	K ₂ SO ₃		nasycone	20	+	+		+	+		+						
					40	+	+		+	+								
					60	+	+		+	+								
					80		+											
					100													
					120													
					140													
Potassium tartrate	Winian potasu	C ₄ H ₄ K ₂ O ₆			20	+			+	+	+	+						
					40	+			+	+	+	+	+					
					60				+	+	+	+	+					
					80				+	+	+	+	+					
					100							+	+					
					120													
					140													

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM	
Potassiumhydrogen sulfite	Siarczan potasu wodoru	KHSO ₃			20	+						+					
					40	+							+				
					60												
					80												
					100												
					120												
					140												
Potassiumhypochlorite	Podchloryn potasu	KOCl			20	+	○	--	+	+	○	+	○				
					40												
					60												
					80												
					100												
					120												
					140												
Potassiumperoxidisulfate	Potassiumperoxidisulfate	K ₂ S ₂ O ₈		nasycone	20	+	+										
					40	+	+										
					60	+	+										
					80		+										
					100												
					120												
					140												
Propane	Propan	C ₃ H ₈	-42	czysta technicznie, ciecz	20	+	--	--	+	+	+	--	+	+	--	--	
					40												
					60												
					80												
					100												
					120												
					140												
Propane	Propan	H ₃ C-CH ₂ -CH ₃		czysta technicznie, gazowy	20	+	+	--	+	+	+	--	+	+	+	○	
					40												
					60												
					80												
					100												
					120												
					140												
Propanol	Propanol	C ₃ H ₇ OH	97	czysta technicznie	20	+	--	--	+	+	+	+	+	+	+	+	
					40	○			+	+	+	+	+	○	+	+	
					60	○			+	+	+	+	+	+	--	+	○
					80								○				
					100												
					120												
					140												
Propargyl alcohol	Alkohol Propargilowy	CH ₃ C-CH ₂ -OH	114	7%, w odny	20	+	--	--	+	+	+	+	+	+	+	+	
					40	+			+	+	○	+	+	+	+	+	
					60	+			+	+	○	+	+	○	○	○	
					80												
					100												
					120												
					140												
Propionic acid	Kwas propionowy	CH ₃ CH ₂ COOH	141	50%, w odny	20	+	○	--	+	+	+	+	+	--	○	○	
					40	+			+	+	+	+	+	○			
					60	○			+	+	+	+			--	--	
					80												
					100												
					120												
					140												
Propionic acid	Kwas propionowy	H ₃ C-CH ₂ -COOH	141	czysta technicznie	20	+	○	--	+	+	+	+	+	--	--	--	
					40	○			○	○	+	+	○				
					60				○	○	+	+					
					80												
					100												
					120												
					140												

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM
Propylene glycol	Glikol propylenow y	C ₃ H ₈ O ₂	188	czysta technicznie	20	+	-	○	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	-		+	+	+	+	+	+	+	
					60	+			+	+	+	+	+	+	+	
					80				+	+	+	+	+	+	+	
					100											
					120											
					140											
Propylene oxide	Tlenek propylenu	C ₃ H ₆ O	35	czysta technicznie	20	○		-	+	+	+	○	-	-	-	-
					40											
					60											
					80											
					100											
					120											
					140											
Pyridine	Pirydyna	C ₅ H ₅ N	115	czysta technicznie	20	-	-	-	+	○	+	○	-	-	-	-
					40				○	○	○	-				
					60											
					80											
					100											
					120											
					140											
Pyrogallol	Pirogalol	C ₆ H ₃ (OH) ₃		100%	20						+		+			
					40							+				
					60											
					80											
					100											
					120											
					140											
Ramsit fabric waterproofing agents	Środek wodoodporny	waterproofing agents		zw ykła komercyjna	20	+			+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+										
					60	+										
					80											
					100											
					120											
					140											
Salicylic acid	Kw as salicylow y	C ₆ H ₄ (OH)COOH		nasycone	20	+	+	○	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+			+	+	+	+	+	+	+	
					60				+	+	+	+	+	+	+	
					80											
					100											
					120											
					140											
Sea w ater	Woda morska				see Brine											
Silicic acid	Kw as krzemow y	Si(OH) ₄			20	+	+	+	+	+	+	+				
					40	+	+		+	+	+	+	+			
					60	+	+		+	+	+	+	+			
					80											
					100											
					120											
					140											
Silicone oil	Olej silikonow y				20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	○	+		+	+	+	+	+	+	+	
					60	-			+	+	+	+	+	+	○	
					80											
					100											
					120											
					140											
Silver Cyanide	Cyjanek srebow y	AgCN		nasycone	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+		+	+	+	+	+	+	+	
					60	+	+		+	+	+	+	+	+	+	
					80											
					100											
					120											
					140											

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM				
Silver salts	Sole srebra	AgNO ₃ AgCN, AgCl		zimno nasycone, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					60	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80		+													
					100															
					120															
					140															
Soap solution	Roztwór mydła			wszystkie, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					60	○	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80															
					100															
					120															
					140															
Sodium acetate	Octan sodu	CH ₃ COONa		wszystkie, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	○				
					40	+	+		+	+	+	+	+	+	+					
					60	+	+		+	+	+	+	+	+	+					
					80		+		+	+	+	+	○	+	+					
					100															
					120															
					140															
Sodium aluminium sulfate	Siarczan glinu sodu				20	+			+	+										
					40	+				+	+									
					60	+				+	+									
					80							+								
					100															
					120															
					140															
Sodium arsenite	Arszenik sodu	Na ₃ AsO ₃		nasycone	20	+	+	-	+	+		+								
					40	+	+		+	+		+								
					60	+	+		+	+		+								
					80		+		+	+		+								
					100															
					120															
					140															
Sodium benzoate	Benzoesan sodu	C ₆ H ₅ -COONa		zimno nasycone, wodny	20	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+				
					40	+	+		+	+	+	○	+	+	+					
					60	○	+		+	+	+	+	+	+	+					
					80		+				○	+	+	+	+					
					100							○	+	+	+					
					120															
					140															
Sodium bicarbonate	Wodorowęglan sodu	NaHCO ₃		zimno nasycone, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+					
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+					
					80				+	+	+	+	+	+	+					
					100															
					120															
					140															
Sodium bisulphate	Wodorosiarczan sodu	NaHSO ₄		10%, w odny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					40	+	+	+	+	+	+	○	+	+	+					
					60	○	+	+	+	+	+	+	+	-	○					
					80				+	+	+	+	+	+	+					
					100									+						
					120															
					140															
Sodium bisulphite	Wodorosiarczynu sodu	NaHSO ₃		wszystkie, wodny	20	+	+		+	+	+	+	○	○	+	+				
					40	○	+		+	+	+	+	+	-	-					
					60	-	+		+	+	+	+	-	-	○					
					80				+	+	+	+	+	+	+					
					100										-					
					120										○					
					140															

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM
Sodium borate	Boran sodu	Na ₃ BO ₃		nasycone	20	+	+		+	+		+	+			
					40	+	+		+	+		+	+			
					60	+	+		+	+		+	+			
					80			+								
					100											
					120											
					140											
Sodium bromate	Bromian sodu	NaBrO ₃		w wszystkie, wodny	20	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+
					40	○	+		○	○	+	+	+	+	+	
					60				+	+		+	+	-	○	+
					80				+	+		+	+		○	+
					100				+	+		+	+			+
					120				+	+		+	+			+
					140				+	+		+	+			+
Sodium bromide	Bromek sodu	NaBr		w wszystkie, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	○	+	
					60	○	+	+	+	+	+	+	+	+	○	○
					80		+	+	+	+	+	+	+			
					100				+	+		+	+			
					120				+	+		+	+			
					140				+	+		+	+			
Sodium carbonate (soda)	Węglan sodu (soda)	Na ₂ CO ₃		zimno nasycone, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80		+		+	+		+	+			
					100				+	+		+	+			
					120				+	+		+	+			
					140				+	+		+	+			
Sodium chlorate	Chloran (v) sodu	NaClO ₃		w wszystkie, wodny	20	+	+	+	+	+	○	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+		+	+	○	+	
					60	○	+	+	+	+		+	+	-	○	+
					80		+		+	+		○	+	-	○	+
					100				+	+			+			
					120				+	+			+			
					140				+	+			+			
Sodium chloride	Chlorek sodu	NaCl		w wszystkie, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	+	+		+	+	+	+	+	+	+	
					80		+		+	+	+	+	+	+	+	
					100				+	+		+	+	+	+	
					120				+	+		+	+	+	+	
					140				+	+		+	+	+	+	
Sodium chlorite	Chloran sodu	NaClO ₂		rozcieńczon e, wodny	20	○	+		+	+	+	+	+	-	○	+
					40		+		○	○	○	+	+	-	○	+
					60		+		+	+	+	+	+			+
					80				+	+		+	+			
					100				+	+		+	+			
					120				+	+		+	+			
					140				+	+		+	+			
Sodium chromate	Chromian sodu	Na ₂ CrO ₄		rozcieńczon e, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	○	+	
					60	○	+	+	+	+	+	+	+	-	○	○
					80				+	+		+	+			
					100				+	+		+	+			
					120				+	+		+	+			
					140				+	+		+	+			
Sodium cyanide	Cyjanek sodu	NaCN			20	+	+		+	+	+	+	+			
					40	+	+		+	+	+	+	+	+		
					60	+	+		+	+	+	+	+	+		
					80		+		+	+		+	+			
					100				+	+		+	+			
					120				+	+		+	+			
					140				+	+		+	+			

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM
Sodium dichromate	Dichromian sodu	Na ₂ Cr ₂ O ₇			20	+	+	-	+	+		+	+			
					40	+	+		+	+		+	+			
					60	+	+		+	+		+	+			
					80	+	+		+	+		+	+			
					100	+	+		+	+		+	+			
					120	+	+		+	+		+	+			
					140	+	+		+	+		+	+			
Sodium disulphite	Dw usiarczyn sodu	Na ₂ S ₂ O ₃		wszystkie, wodny	20	+	+		+	+	+		+		+	+
					40	+	+		+	+	+		+		+	+
					60	+	+		+	+	+		+		+	+
					80	+	+		+	+		+	+		+	+
					100	+	+		+	+		+	+		+	+
					120	+	+		+	+		+	+		+	+
					140	+	+		+	+		+	+		+	+
Sodium dithionite	Ditionian sodu	hyposulphite		do 10%,												
Sodium fluoride	Fluorek sodu	NaF		zimno nasycone, wodny	20	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+
					60	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+
					80	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+
					100	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+
					120	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+
					140	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+
Sodium hydrogencarbonate (sodium bicarbonate]	Wodorow ęglan sodu	NaHCO ₃			20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					140	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Sodium hydrogensulfate	Siarczan sodu wodoru	NaHSO ₄			20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					140	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Sodium hydrogensulfite	Siarczan sodu wodoru	NaHSO ₃			20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					140	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Sodium Hydroxide	Wodorotlenek	see Caustic Soda														
Sodium hypochlorite	Podchloryn sodu	Bielenie Ług NaOCl ustabilizowana przez NaOH		12,5% aktywnego chloru, wodny	20	+	+	-	+	+	+	+	+	-	-	+
					40	+	+		-	-						
					60	+	+									
					80	+	+									
					100	+	+									
					120	+	+									
					140	+	+									
Sodium iodide	Jodek sodu	NaI		wszystkie, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					120	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					140	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM						
Sodium nitrate	Azotan sodu	NaNO ₃		zimno nasycone, wodny	20	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+					
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					60	○	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80																	
					100																	
					120																	
					140																	
Sodium nitrite	Azotyn sodu	NaNO ₂		zimno nasycone, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+	+				
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					60	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80																	
					100																	
					120																	
					140																	
Sodium oxalate	Szczawianu sodu	Na ₂ C ₂ O ₄		zimno nasycone, wodny	20	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+					
					40	+	+															
					60	○	+															
					80																	
					100																	
					120																	
					140																	
Sodium perborate	Nadboranu sodu	NaBO ₃ H ₂ O		nasycone	20	+	+		+	+	+	+	+									
					40	+	+															
					60	+	+															
					80		+															
					100																	
					120																	
					140																	
Sodium perchlorate	Nadchloranu sodu	NaClO ₄		nasycone	20	+	+		+	+		+	+									
					40	+	+															
					60	+	+															
					80		+															
					100																	
					120																	
					140																	
Sodium persulphate	Nadsiarczan sodu	Na ₂ S ₂ O ₈		zimno nasycone, wodny	20	+		-	+	+	+	+	+	+	-	+	+					
					40	+			+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					60	○			+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
					80																	
					100																	
					120																	
					140																	
Sodium phosphate	Fosforan sodu	Na ₃ PO ₄		zimno nasycone, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+					
					40	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+					
					60	○	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+					
					80		+															
					100																	
					120																	
					140																	
Sodium silicate	Krzemian sodu	Na ₂ SiO ₃		wszystkie, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+					
					40	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+					
					60	○	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+					
					80				+	+	+	+	+	+	+	+	+					
					100																	
					120																	
					140																	
Sodium sulfate	Siarczyn sodowy				20	+	+	+	+	+	+	+	+									
					40	+	+		+	+	+	+	+	+								
					60	+	+															
					80		+															
					100																	
					120																	
					140																	

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM	
Sodium sulphate	Siarczan sodu	Na ₂ SO ₄		zimno nasycone, wodny	20	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	
					40	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	
					60	○	+	+	+	+	+	○		+	+	+	+
					80												
					100												
					120												
					140												
Sodium sulphide	Siarczek sodu	Na ₂ S		zimno nasycone, wodny	20	+	+	+	+	+	○	+	+				
					40	+	+	+	+	+	○						
					60	○	+	+	+	+	○						
					80		+										
					100												
					120												
					140												
Sodium sulphite	Siarczynu sodu	Na ₂ SO ₃		zimno nasycone, wodny	20	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	
					40	+	+		+	+	+	+	○	+	+		
					60	○	+		+	+	+	+		-	○	+	
					80		+		+	+	+	+					
					100				+	+	+	+					
					120												
					140												
Sodium thiosulphate	Trójsiarczyn sodu	Na ₂ S ₂ O ₃		zimno nasycone, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	
					40										○	+	+
					60										-	○	○
					80												
					100												
					120												
					140												
Sodiumtetraborate (Borax)	Czteroboran sodowy, boraks	Na ₂ B ₄ O ₇			20	+	+	+	+	+	+	+	+				
					40	+	+		+	+	+	+					
					60	+	+		+	+	+	+					
					80		+		+	+							
					100												
					120												
					140												
Spinning bath acids containing carbon disulphide	Kw asy kąpeli przędzalniczej zawierające dwusiarczek węgla			100mgCS2/l	20	+			+	+	+		+	-	-	○	
					40	+											
					60												
					80												
					100												
					120												
					140												
Spinning bath acids containing carbon disulphide	Kw asy kąpeli przędzalniczej zawierające dwusiarczek węgla			700 mg CS2/l	20	-			+	+	+	-	+	-	-	-	
					40	-											
					60												
					80												
					100												
					120												
					140												
Spinning bath acids containing carbon disulphide	Kw asy kąpeli przędzalniczej zawierające dwusiarczek węgla			200 mg CS2/l	20	○			+	+	+	-	+	-	-	-	
					40												
					60												
					80												
					100												
					120												
					140												
Stannous chloride	Chlorek cynawy	Chlorek cyny II		zimno													
Stannous chloride - Tin IV chloride	Chlorek cynawy	SnCl ₄		zimno nasycone, wodny	20				+	+							
					40												
					60												
					80												
					100												
					120												
					140												

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM				
Starch solution	Roztwór skrobi	$(C_6H_{10}O_5)_n$		wszystkie, wodny	20	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+			
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					80	+	+													
					100															
					140															
Starch syrup	Syrop skrobi	$(C_6H_{10}O_5)_n$		zwyczajna komercyjna	20	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+			
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					60	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80	+	+													
					100															
					140															
Stearic acid	Kwas stearynowy	$C_{17}H_{35}COOH$	69	czysta technicznie	20	+	o	+	+	+	+		+	+	+	+	o			
					40	+		+											o	
					60	+			o	o	+	+	+	+	o	o	o	o	o	o
					80															
					100															
					140															
Styrene	Styren	$H_5C_6-CH=CH_2$			20	--	--	--			+		+							
					40															
					60															
					80															
					100															
					140															
Succinic acid	Kwas bursztynowy	$HOOC-CH_2-CH_2-COOH$	185	wodny, wszystkie	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					40	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					60	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80															
					100															
					140															
Sugar syrup	Syrop cukrowy			zwyczajna komercyjna	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					40	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					60	o	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80				+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					100															
					140															
Sulfur	Siarka	S	119	czysta technicznie	20	o	o	--	+	+	+	+	+	+	--	+	+			
					40	--			+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					60				+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					80				+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					100															
					140															
Sulfur dioxide	Dwutlenek siarki	SO_2	-10	czysta technicznie, bezwodny	20	+	+	--	+	+	o	+	+	--	--	o				
					40	+	+		+	+	o	+	o							
					60	+	+		+	+	--	--	--							
					80															
					100															
					140															
Sulfur dioxide	Dwutlenek siarki	SO_2		czysta technicznie, w ilgotny	20	--	--	--	--	--	--	--	o	--	--	o				
					40															
					60															
					80															
					100															
					140															

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM			
Sulfur dioxide	Dw utlenek siarki	SO ₂		wszystkie, w ilgotne	20	+	+	-	+	+	+	+	+	-	-	+			
					40	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	-	-		
					60	○	+	-	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-	
					80														
					100														
					140														
Sulfur trioxideIGI	Trójtlenek siarki	SO ₃			20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
					40														
					60														
					80														
					100														
					140														
Sulfuric acid saturated by Chlorine	Kwas siarkow y nasycony chlorem	H ₂ SO ₄ +Cl ₂		60%	20						+								
					40														
					60														
					80														
					100														
					140														
Sulfuric acid	Kwas siarkow y	H ₂ SO ₄	120	Do 40%, wodny	20	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+			
					40	+	+	○	+	+	+	+	+	+	+	+			
					60	○	+		+	+	+	+	+	+	+	+			
					80														
					100														
					140														
Sulfuric acid	Kwas siarkow y	H ₂ SO ₄	140	Do 60%, wodny	20	+	+	-	+	+	+	+	+	-	-	+			
					40	+	+		+	○	+	+	+	+	+	+			
					60	+	+		+	-	+	+	+	+	+	+			
					80														
					100														
					140														
Sulfuric acid	Kwas siarkow y	H ₂ SO ₄		96%, w odny	20	+	+	-	-	-	+	-	+	-	-				
					40	+	+												
					60	○	+												
					80														
					100														
					140														
Sulfuric acid	Kwas siarkow y	H ₂ SO ₄		97%	20	+	+	-	-	-	○	-	+	-	-				
					40		+												
					60														
					80														
					100														
					140														
Sulfuric acid	Kwas siarkow y	H ₂ SO ₄	250	90%, w odny	20	+	+	-	○	○	+	-	+	-	-				
					40	+	+												
					60		+												
					80														
					100														
					140														
Sulfuric acid	Kwas siarkow y	H ₂ SO ₄	195	Do 80%, wodny	20	+	+	-	+	+	+	○	+	-	-				
					40	+	+		+	+	+	○	+	-	+				
					60	+	+		○	○	+	-	○	-	-				
					80		+												
					100														
					140														

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM		
Sulfuric acid	Kwas siarkowy	H ₂ SO ₄	340	98%	20	+	+	-	-	-	-	-	○	-	-	-		
					40	○	+	-	-	-	-	-	-	-	-			
					60	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-			
					80	○	+	-	-	-	-	-	-	-	-			
					100													
					120													
					140													
Sulfurous acid	Kwas siarkowy	H ₂ SO ₃		nasycone, wodny	20	+	+	○	+	+	+	+	+	-	-	-	○	
					40	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	-	○	
					60	○	+	-	+	+	+	+	+	+	+	-	-	○
					80				+	+	+	+	+	+	+	-	-	○
					100				+	+	+	+	+	+	+	-	-	○
					120				+	+	+	+	+	+	+	-	-	○
					140				+	+	+	+	+	+	+	-	-	○
Sulfuryl chloride	Sulfamid chloru	SO ₂ Cl ₂	69	czysta technicznie	20	-	-	-	-	-	○		+	-	○	+		
					40													
					60													
					80													
					100													
					120													
					140													
Surfactants	Środki powierzchniowe czynne			do 5%, wodny	20	○	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					40	○												
					60	○												
					80	○												
					100													
					120													
					140													
Tallow	Łój			czysta technicznie	20	+	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					40	+			+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	+			+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80				+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					100				+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					120				+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					140				+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Tannic acid	Kwas taninowy			wszystkie, wodny	20	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+		
					40	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+		
					60	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+		
					80				+	+		+	+	+	+	+		
					100				+	+		+	+	+	+	+		
					120				+	+		+	+	+	+	+		
					140				+	+		+	+	+	+	+		
Tanning extracts form	Środek garbujący			zwyczajna komercyjna	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					60				+	+	+	+	+	+	+	+		
					80				+	+	+	+	+	+	+	+		
					100				+	+	+	+	+	+	+	+		
					120				+	+	+	+	+	+	+	+		
					140				+	+	+	+	+	+	+	+		
Tartaric acid	Kwas winowy	HO ₂ C-CH(OH)-CH(OH)-CO ₂ H		wszystkie, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					60	○			+	+	+	+	+	+	○	+		
					80				+	+	+	+	+	+	+	+		
					100				+	+	+	+	+	+	+	+		
					120				+	+	+	+	+	+	+	+		
					140				+	+	+	+	+	+	+	+		
Tetrachlorethylene see Perchloroethylene	Czterochlorometan	Cl ₂ C-CCl ₂	121		20	-	-	-	-	-	+	-	+					
					40													
					60													
					80													
					100													
					120													
					140													

MEDIUM	Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM		
Tetrachloroethane	Czterochlor etanu	Cl ₂ CH-CHCl ₂	146	czysta technicznie	20	--	--	--	o	o	+	--	o	--	--	--	
					40	--	--	--	o	o	+	--	o	--	--	--	
					60	--	--	--	o	o	+	--	o	--	--	--	
					80	--	--	--	o	o	+	--	o	--	--	--	
					100	--	--	--	o	o	+	--	o	--	--	--	
					120	--	--	--	o	o	+	--	o	--	--	--	
					140	--	--	--	o	o	+	--	o	--	--	--	
Tetraethylene lead	Czteroetylen ołowiu	(C ₂ H ₅) ₄ Pb		czysta technicznie	20	+	+	--	+	+	+	o	+	+	o	+	
					40	+	+	--	+	+	+	o	+	+	o	+	
					60	+	+	--	+	+	+	o	+	+	o	+	
					80	+	+	--	+	+	+	o	+	+	o	+	
					100	+	+	--	+	+	+	o	+	+	o	+	
					120	+	+	--	+	+	+	o	+	+	o	+	
					140	+	+	--	+	+	+	o	+	+	o	+	
Tetrahydrofurane	Czterow odoro furane	C ₄ H ₈ O	66	czysta technicznie	20	--	--	--	o	o	--	o	--	--	--		
					40	--	--	--	o	o	--	o	--	--	--		
					60	--	--	--	o	o	--	o	--	--	--		
					80	--	--	--	o	o	--	o	--	--	--		
					100	--	--	--	o	o	--	o	--	--	--		
					120	--	--	--	o	o	--	o	--	--	--		
					140	--	--	--	o	o	--	o	--	--	--		
Tetrahydronaphthal	Naftalen hydro	Teralin	207	czysta													
Thionyl chloride	Chlorek tionylu (sulfinyłu)	SOCl ₂	79	czysta technicznie	20	--	--	--	--	--	--	o	+	--	--	--	
					40	--	--	--	--	--	--	o	+	--	--	--	
					60	--	--	--	--	--	--	o	+	--	--	--	
					80	--	--	--	--	--	--	o	+	--	--	--	
					100	--	--	--	--	--	--	o	+	--	--	--	
					120	--	--	--	--	--	--	o	+	--	--	--	
					140	--	--	--	--	--	--	o	+	--	--	--	
Tin (VI -chloride	V - Chlorek cyny				20	+	+			+	+	+					
					40	+	+				+	+	+				
					60	+	+				+	+	+				
					80	+	+				+	+	+				
					100	+	+				+	+	+				
					120	+	+				+	+	+				
					140	+	+				+	+	+				
Tin-(III-chloride	III - Chlorek cyny	SnCl ₂			20				+	+							
					40					+	+						
					60					+	+						
					80						+	+					
					100							+	+				
					120								+	+			
					140									+	+		
Toluene	Toluen	C ₆ H ₅ -CH ₃	111	czysta technicznie	20	--	--	--	o	o	+	--	+	--	--	--	
					40	--	--	--	o	o	+	--	+	--	--	--	
					60	--	--	--	o	o	+	--	+	--	--	--	
					80	--	--	--	o	o	+	--	+	--	--	--	
					100	--	--	--	o	o	+	--	+	--	--	--	
					120	--	--	--	o	o	+	--	+	--	--	--	
					140	--	--	--	o	o	+	--	+	--	--	--	
Triacetin ycerol acetate)	Octan gliceryny Triacetin	CaH ₁₄ O ₆			20	--	--	--	+	+	+	+					
					40	--	--	--	+	+	+	+					
					60	--	--	--	+	+	+	+					
					80	--	--	--	+	+	+	+					
					100	--	--	--	+	+	+	+					
					120	--	--	--	+	+	+	+					
					140	--	--	--	+	+	+	+					
Tributyl phosphate	Fosforan trójbutylu	(C ₄ H ₉) ₃ PO ₄	289	czysta technicznie	20	--	--	--	+	+	+	+	--	--	--	--	
					40	--	--	--	+	+	+	+	--	--	--	--	
					60	--	--	--	+	+	+	+	--	--	--	--	
					80	--	--	--	+	+	+	+	--	--	--	--	
					100	--	--	--	+	+	+	+	--	--	--	--	
					120	--	--	--	+	+	+	+	--	--	--	--	
					140	--	--	--	+	+	+	+	--	--	--	--	

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM
Trichloroacetic acid	Kwas trójklorooctowy	Cl ₃ C-COOH	196	czysta technicznie	20	+	-	-	+	+	+	+	-	-	-	-
					40	+	-	-	+	+	+	+	-	-	-	-
					60	+	-	-	+	+	+	+	-	-	-	-
					80	+	-	-	+	+	+	+	-	-	-	-
					100	+	-	-	+	+	+	+	-	-	-	-
					120	+	-	-	+	+	+	+	-	-	-	-
					140	+	-	-	+	+	+	+	-	-	-	-
Trichloroacetic acid	Kwas trójklorooctowy	Cl ₃ -C-COOH		50%, w odny	20	+	-	-	+	+	+	+	-	-	-	-
					40	+	-	-	+	+	+	+	-	-	-	-
					60	+	-	-	+	+	+	+	-	-	-	-
					80	+	-	-	+	+	+	+	-	-	-	-
					100	+	-	-	+	+	+	+	-	-	-	-
					120	+	-	-	+	+	+	+	-	-	-	-
					140	+	-	-	+	+	+	+	-	-	-	-
Trichloroethane	Trójkloroetan	Chloroform	74	czysta												
Trichloroethylene	Trójkloroetylen	Cl ₂ C = CHCl	87	czysta technicznie	20	-	-	-	-	+	+	-	+	-	-	-
					40	-	-	-	-	+	+	+	-	-	-	
					60	-	-	-	-	+	+	+	-	-	-	
					80	-	-	-	-	+	+	+	-	-	-	
					100	-	-	-	-	+	+	+	-	-	-	
					120	-	-	-	-	+	+	+	-	-	-	
					140	-	-	-	-	+	+	+	-	-	-	
Trichloromethane	Trójklorometan	Chloroform	61	100%												
Tricresyl phosphate	Trójkrezol Fosforan	H ₃ C-C ₆ H ₅ -O ₃ P0 ₄		czysta technicznie	20	-	-	-	+	+		+	-	+	-	-
					40	-	-	-	+	+		+	-	+	-	
					60	-	-	-	+	+		+	-	+	-	
					80	-	-	-	+	+		+	-	+	-	
					100	-	-	-	+	+		+	-	+	-	
					120	-	-	-	+	+		+	-	+	-	
					140	-	-	-	+	+		+	-	+	-	
Triethanolamine	Trójetanoamina	N(CH ₂ -CH ₂ -OH) ₃	m.p.	czysta technicznie	20	+	-	-	+	+	+	+	-	+	-	-
					40	+	-	-	+	+	+	+	-	+	-	
					60	+	-	-	+	+	+	+	-	+	-	
					80	+	-	-	+	+	+	+	-	+	-	
					100	+	-	-	+	+	+	+	-	+	-	
					120	+	-	-	+	+	+	+	-	+	-	
					140	+	-	-	+	+	+	+	-	+	-	
Triethylamine	Trójetylamina	N(CH ₂ -CH ₃) ₃	89	czysta technicznie	20	-	-	-	+	+	+	-	-	-	-	-
					40	-	-	-	+	+	+	-	-	-	-	
					60	-	-	-	+	+	+	-	-	-	-	
					80	-	-	-	+	+	+	-	-	-	-	
					100	-	-	-	+	+	+	-	-	-	-	
					120	-	-	-	+	+	+	-	-	-	-	
					140	-	-	-	+	+	+	-	-	-	-	
Trifluoro acetic acid	Kwas trójfluoro octowy	F ₃ C-COOH		do 50%	20	-	-	-	+	+	+	+	-	-	-	-
					40	-	-	-	+	+	+	+	-	-	-	
					60	-	-	-	+	+	+	+	-	-	-	
					80	-	-	-	+	+	+	+	-	-	-	
					100	-	-	-	+	+	+	+	-	-	-	
					120	-	-	-	+	+	+	+	-	-	-	
					140	-	-	-	+	+	+	+	-	-	-	
Trioctyl phosphate	Trójoctyl Fosforanu	(C ₈ H ₁₇) ₃ P0 ₄		czysta technicznie	20	-	-	-	+	+	+	+	-	+	-	-
					40	-	-	-	+	+	+	+	-	+	-	
					60	-	-	-	+	+	+	+	-	+	-	
					80	-	-	-	+	+	+	+	-	+	-	
					100	-	-	-	+	+	+	+	-	+	-	
					120	-	-	-	+	+	+	+	-	+	-	
					140	-	-	-	+	+	+	+	-	+	-	
Turpentine oil	Terpentyzna ropy naftowej			czysta technicznie	20	+	-	-	+	-	+	-	+	+	-	-
					40	+	-	-	+	-	+	-	+	+	-	
					60	+	-	-	+	-	+	-	+	+	-	
					80	+	-	-	+	-	+	-	+	+	-	
					100	+	-	-	+	-	+	-	+	+	-	
					120	+	-	-	+	-	+	-	+	+	-	
					140	+	-	-	+	-	+	-	+	+	-	

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM				
Urea	Mocznik	$H_2N-CO-NH_2$	133	Do 30%, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					80	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					100															
					120															
Urine	Mocz				20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					60	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80															
					100															
					120															
Vaseline	Wazelina			czysta technicznie	20	o	o	--	+	o	+	--	+	+	+	--	--			
					40	--			--	--	+	+	+	+	+	+	+	+		
					60				--	--	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80															
					100															
					120															
Vaseline oil see paraffin oil	Wazelina Patrz oliw a parafinow a				20			--												
					40															
					60															
					80															
					100															
					120															
Vegetable oils	Oleje roślinne				20	o	--		+	+	+	--	+	+	o	o				
					40															
					60															
					80															
					100															
					120															
Vegetable oils and fats	Oleje roślinne i tłuszcze				20	+	o	--	+	+	+	--	+	+	o	o				
					40	o			o	+	+	+	+	+	+	+	+			
					60				o	+	+	+	+	+	--	--				
					80															
					100															
					120															
Vinegar (see Wine vinega)	Ocet				20															
					40															
					60															
					80															
					100															
					120															
Vinyl acetate	Octan w inylu	$CH_2 = CHOOCCH_3$	73	czysta technicznie	20	--	--	--	+	+	+	+	--	--	--	--				
					40				+											
					60					o	--									
					80															
					100															
					120															
Vinyl chloride	Chlorek w inylu	$CH_2 = CHCl$	-14	czysta technicznie	20	--	--	--	--	--	+	--	+	--	--					
					40															
					60															
					80															
					100															
					120															

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM				
Viscose spinning solution	Roztwór wiskozy przędzenia				20	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+			
					40	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					80	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					100	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					120	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Waste gases containing – Alkaline	Gazy zanieczyszczone (spaliny) zawierające – alkali				20	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					40	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					60	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					100	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					120	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Waste gases containing - Carbon oxides	Gazy zanieczyszczone (spaliny) zawierające - tlenki węgla			wszystkie	20	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					40	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					60	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					100	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					120	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Waste gases containing - Hydrochloric acid	Gazy zanieczyszczone (spaliny) zawierające – kwas solny			wszystkie	20	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					40	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					60	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					100	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					120	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Waste gases containing - Hydrogen fluoride	Gazy zanieczyszczone (spaliny) zawierające - fluorowodor			śladowa	20	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					40	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					60	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					100	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					120	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Waste gases containing - Nitrous gases	Odpady gazów zawierających - gazy azotowe			śladowa	20	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					40	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					60	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					100	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					120	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Waste gases containing - Sulphur dioxide	Odpady gazy spalinowe zawierające – dwutlenek siarki			śladowa	20	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					40	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					60	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					100	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					120	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Waste gases containing - Sulphur trioxide	Odpady gazy spalinowe zawierające - trójtlenki siarki			śladowa	20	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					40	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					60	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					100	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					120	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Waste gases containing - Sulphuric acid	Gazy zanieczyszczone (spaliny) zawierające - kwas siarkowy			wszystkie	20	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
					40	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					60	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					80	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					100	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
					120	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM	
Water - distilled - deionised	Woda - destylowana - dejonizowana	H ₂ O	100		20	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					100												
					120												
					140												
Water, condensed	Woda, para				20	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80		+										
					100												
					120												
					140												
Water, drinking, chlorinated	Chlorowana woda, pitnej,				20	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					80												
					100												
					120												
					140												
Water, waste water without organic solvent and surfactants	Wody, oczyszczania ścieków bez rozpuszczalników organicznych i środki				20	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+	
					40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					60												
					80												
					100												
					120												
					140												
Wax alcohol	Wosk alkoholu	C ₃ H ₆₃ OH		czysta technicznie	20	+	○	--	○	○	+	+	+	+	+	--	
					40	+			--	--	+	+	+	+			
					60	+					+	+	+	+			
					80												
					100												
					120												
					140												
Wine vinegar	Ocet w inny			zwyczajna komercyjna	20	+	○	○	+	+	+	+	+	○	--	○	+
					40	+			+	+	+	+		--	--	○	
					60	+			+	+	+	+				--	
					80				+	+	+	+					
					100												
					120												
					140												
Wines, red and white	Wino, czerwone i białe			zwyczajna komercyjna	20	+	○	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					40				+	+	+	+					
					60				+	+	+	+					
					80				+	+	+	+					
					100												
					120												
					140												
Xylene	Ksylen	C ₆ H ₄ (CH ₃) ₂	138-144	czysta technicznie	20	--	--	--	--	--	+	+	--	+	--	--	
					40												
					60												
					80												
					100												
					120												
					140												
yeasts	Drożdże			wszystkie, w odny	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
					40	+	+		+	+	+	+	+	+	+		
					60		+										
					80		+										
					100												
					120												
					140												

MEDIUM		Formuła	Temp. wrzenia ° C	Stężenie	Temp. ° C	PVC-U	PVC-C	ABS	PE	PP-H	PVDF	EPDM	FPM	NBR	CR	CSM	
Zinc chloride	Chlorek cynku			nasycone	20	+	+	+	+	+	+	+	+				
					40	+	+		+	+	+	+	+				
					60	+	+		+	+	+	+	+				
					80		+				+	+	+				
					100								+				
					120												
					140												
Zinc nitrate	Azotan cynku	Zn(NO ₃) ₂		nasycone	20	+	+	+	+	+	+	+	+				
					40	+	+		+	+	+	+	+				
					60	+	+		+	+	+	+	+				
					80		+				+	+	+				
					100								+				
					120												
					140												
Zinc oxide	Tlenek cynku	ZnO		zawiesina	20												
					40												
					60												
					80												
					100												
					120												
					140												
Zinc phosphate	Fosforan cynku	Zn ₃ (PO ₄) ₂		nasycone	20	+	+	○	+	+	+	+	+				
					40	+	+		+	+	+	+	+				
					60	+	+		+	+	+	+	+				
					80		+				+	+	+				
					100								+				
					120												
					140												
Zinc salts	Sole cynku	Zn(NO ₃) ₂ ZnSO ₄ ZnCl ₂ ZnCO ₃		wszystkie, wodny	20	+	+	+	+	+	+	+	+				
					40	+	+		+	+	+	+	+	○	+	+	
					60	○	+		+	+	+	+	+	+	-	+	+
					80				+	+	+	+	+	+			
					100								+				
					120												
					140												
Zincstearate	Stearynian cynku	Zn(C ₁₇ H ₃₅ -COO) ₂		zawiesina	20	-	-	-	+	+	+	+	○				
					40				+	+	+	+	+				
					60				+	+	+	+	+				
					80							+	+	+			
					100								+				
					120												
					140												
Zinculfate	Siarczan cynku	ZnSO ₄			20	+	+		+	+	+	+	+				
					40	+	+		+	+	+	+	+				
					60	+	+		+	+	+	+	+				
					80		+				+	+	+				
					100								+				
					120												
					140												
1-Chloropentane	1-Chloro pentan	C ₅ H ₁₁ Cl			20	-	-	-									
					40												
					60												
					80												
					100												
					120												
					140												
1,1,2-Trifluoro,	1,2,2-Trójchloroetan	FCI ₂ C-CCIF ₂	47	czysta technicznie	20	+		-			+		+	+	+	+	
					40	+											
					60												
					80												
					100												
					120												
					140												